











Urządzenia do wiercenia wiertłami diamentowymi - przegląd

*Maksymalnie Ø 82 mm w przypadku ręcznego wiercenia na mokro

Wiercenie na sucho	Wiercenie na mokro	Model	Maks. średn. otworu mm			Przyłącze
		HCW-22	8-22	•		szybkowymienne
		HC-1	22-82	•		1/2"
		HC-2(W)	10-132	*	•	1/2"
		RB-3W	10-162	*	•	1/2" i 1 1/4"
		RB-208/3	10-200		•	1 1/4"
		RB-214/3	10-350		•	1 1/4"



Profesjonalne, wysokosprawne diamentowe wiertła rdzeniowe firmy RIDGID, o wyjątkowo wysokiej koncentracji diamentów, oferują szybkie przenikanie i dużą trwałość oraz zapewniają wyjątkową sprawność wycinania otworów w zbrojonym i twardym betonie, murze, asfalcie, kamieniu sztucznym i naturalnym. Zgodnie z życzeniem klienta możemy wykonać wiertła do specjalnych zastosowań, o pośrednich rozmiarach lub specjalnych długościach.

Ręczne wiercenie na mokro przy użyciu diamentowych wiertel z koronką segmentową

Profesjonalne, diamentowe wiertła rdzeniowe z pełną koronką, o wysokiej koncentracji diamentów są przeznaczone specjalnie do zadań ręcznego wiercenia. Koronka segmentowa zapewnia wyższy komfort wycinania, czego rezultatem jest wyższa dokładność przy rozpoczynaniu wiercenia.

Wiertło diamentowe z połączeniem szybko wymiennym do HCW-22



Połączenie szybkowymienne nadaje się do:

- Obecnie produkowanego modelu HCW-22 firmy RIDGID.

Ø mm	Nr katalogowy	Długość całkowita mm	Segment wys. x szer. mm
8	83306	235	6,0 x 2,5
10	83316	235	6,0 x 2,5
12	83326	335	6,0 x 2,5
14	83336	335	6,0 x 2,5
16	83346	335	6,0 x 2,5
18	83356	335	6,0 x 2,5
20	83366	335	6,0 x 2,5
22	83376	335	6,0 x 2,5

Połączenie 1/2" BSP (zewn.) nadaje się do:

- Wszystkich urządzeń do wiercenia rdzeniowego z przyłączem 1/2" (wewn.).
- Obecnie produkowanych modeli firmy RIDGID: HC-2, HC-2W, RB-3W.
- Poprzednio produkowanych modeli firmy RIDGID: RB-204, RB-125.



1/2" BSP (zewn.)

Ø mm	Nr katalogowy	Długość całkowita mm	Segment wys. x szer. mm
10	42246	200	7,0 x 2,0
12	42256	200	7,0 x 2,0
14	42266	200	7,0 x 2,0
16	42276	200	7,0 x 2,0
18	42286	200	7,0 x 2,0
20	42296	350	7,0 x 2,0
22	42306	350	7,0 x 2,0
25	42316	350	7,0 x 2,0
28	42336	350	7,0 x 2,0
30	42346	350	7,0 x 2,0
32	52066	350	7,0 x 2,0
35	57296	350	7,0 x 2,0
40	52076	350	7,0 x 2,5
52	52086	350	7,0 x 2,5
62	52106	350	7,0 x 2,5
72	52096	350	7,0 x 2,5
82	52116	350	7,0 x 2,5
102	52126	350	7,0 x 3,0
112	52536	350	7,0 x 3,0

Wiertła o rozmiarach do 30 mm nadają się także do wiercenia na mokro przy użyciu stojaka.

1/2" BSP (zewn.)

Koronka segmentowa

Połączenie szybkowymienne





Wiertła rdzeniowe z koronką segmentową firmy RIDGID o wysokiej koncentracji diamentów zapewniają doskonałe rezultaty wycinania podczas wiercenia przy użyciu stojaka. Dostępne są dwa gatunki:

- 1/ Wiertła uniwersalne: wszystkie okrągłe wiertła do zastosowań uniwersalnych;
- 2/ Wiertła ulepszone: przeznaczone do gęsto zbrojonego betonu/szybkiego wiercenia.

Wiercenie na mokro z użyciem stojaka wiertłami diamentowymi z koronką segmentową

Połączenie 1/2" BSP (zewn.) nadaje się do:

- Wszystkich urządzeń do wiercenia rdzeniowego z przyłączem 1/2" (wewn.).
- Obecnie produkowanych modeli firmy RIDGID: HC-2, HC-2W, RB-3W.
- Poprzednio produkowanych modeli firmy RIDGID: RB-204, RB-125.



1/2" BSP (zewn.)

Ø mm	Wiertła uniwersalne Nr kat.	Wiertła ulepszone Nr kat.	Długość całkowita mm	Segmenty d x w x s w mm	Liczba
Informacje dotyczące wiertel 10-30 mm znajdują się w tabeli na poprzedniej stronie					
32	42356	70146	350	10 x 6 x 3	4 ⁽¹⁾
40	42366	70156	350	16 x 6 x 3	5
42	52876	—	350	16 x 6 x 3	5
52	42376	64596	350	16 x 6 x 3	6
57	52886	—	350	16 x 6 x 3	6
60	42386	64606	350	16 x 6 x 3	7
62	52896	—	350	16 x 6 x 3	7
65	42396	64616	350	16 x 6 x 3	7
72	51646	64626	350	24 x 7 x 3,5	6
78	51656	64636	350	24 x 7 x 3,5	6
82	51666	64646	350	24 x 7 x 3,5	7
91	51676	64656	350	24 x 7 x 3,5	7
102	51686	64666	350	24 x 7 x 4	8
112	51706	64686	350	24 x 7 x 4	9
127	52936	64706	350	24 x 7 x 4	11
132	64316	77596	350	24 x 7 x 4	11

(1) Wiertło 70146 posiada 5 segmentów.

Połączenie 1 1/4" UNC (wewn.) nadaje się do:

- Wszystkich urządzeń do wiercenia rdzeniowego z przyłączem 1 1/4" (zewn.).
- Obecnie produkowanych modeli firmy RIDGID: RB-3W, RB-208/3 i 214/3.
- Poprzednio produkowanych modeli firmy RIDGID: RB-206, RB-206/3, RB-212 i RB-215.



1 1/4" UNC (wewn.)

Ø mm	Wiertła uniwersalne Nr kat.	Wiertła ulepszone Nr kat.	Długość całkowita mm	Segmenty d x w x s w mm	Liczba
Dla wiercenia otworów 10-42 mm: należy używać wiertel 1/2" ze złączką pośrednią 42716					
52	58306	64516	450	16 x 6 x 3	6
60	58316	64526	450	16 x 6 x 3	7
65	58326	64536	450	16 x 6 x 3	7
72	51636	64546	450	24 x 7 x 3,5	6
78	42406	64556	450	24 x 7 x 3,5	6
82	42416	64346	450	24 x 7 x 3,5	7
91	42426	64356	450	24 x 7 x 3,5	7
102	42436	64366	450	24 x 7 x 4	8
112	42456	64386	450	24 x 7 x 4	9
127	42466	64406	450	24 x 7 x 4	11
132	51716	64416	450	24 x 7 x 4	11
142	42916	—	450	24 x 7 x 4	12
152	42476	64426	450	24 x 7 x 4,5	12 ⁽²⁾
162	42486	64436	450	24 x 7 x 4,5	12 ⁽²⁾
178	42496	64446	450	24 x 7 x 4,5	13 ⁽³⁾
182	52916	—	450	24 x 7 x 4,5	14
200	42506	64466	450	24 x 7 x 4,5	15
225	42516	70216	450	24 x 7 x 4,5	17
250	42526	70226	450	24 x 7 x 4,5	18
300	42536	70236	450	24 x 7 x 4,5	19
350	42546	70246	450	24 x 7 x 4,5	22

(2) Wiertła 64426 i 64436 mają po 13 segmentów.

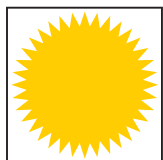
(3) Wiertło 64446 posiada 14 segmentów.

Złączka pośrednia (42716)
do używania narzędzi z gwintem
1/2"(zewn.) na maszynach
z gwintem 1 1/4"

Połączenie 1 1/4" UNC (wewn.)

Wiertło z koronką segmentową





Diamentowe wiertła rdzeniowe firmy RIDGID do wiercenia na sucho nadają się idealnie w przypadku wykonywania czystych prac renowacyjnych. Zapewniają dużą szybkość penetracji i długą trwałość. Dostępne są dwa rodzaje wiertel:

- 1/ Wiertła do wiercenia na sucho w twardych materiałach (beton bez zbrojenia,...) / szybkie wycinanie otworów;
- 2/ Wiertła do wiercenia na sucho w miękkich / ściernych materiałach (cegły,...) / wszelkie zastosowania.

Wiercenie na sucho wiertłami diamentowymi z koronką segmentową

Wiertła do wiercenia na sucho w twardych materiałach, wyposażone w połączenie 1/2" BSP (wewn.) nadają się do:

- Wszystkich urządzeń do wiercenia rdzeniowego z przyłączem 1/2" (zewn.).
- Obecnie produkowanych modeli firmy RIDGID: HC-1, HC-2, HC-2W, RB-3W.



* długość robocza 500 mm

Ø mm	Długość robocza 150 mm Nr katalogowy	Długość robocza 300 mm Nr katalogowy	Segmenty	
			d x w x s w mm	Liczba
22	70296*	52636	10 x 6 x 3	3
28	70306*	52646	10 x 6 x 3	4
32	70286*	52656	10 x 6 x 3	4
38	52666	62876	10 x 6 x 3	4
42	52676	62886	12 x 7 x 3,5	4
52	52686	62896	12 x 7 x 3,5	5
65	52696	62906	12 x 7 x 3,5	6
68	—	62916	12 x 7 x 3,5	6
82	52726	62926	12 x 7 x 3,5	8
91	52756	62936	12 x 7 x 3,5	9
102	52766	62946	12 x 7 x 4	10
112	52776	62956	12 x 7 x 4	11
117	—	63186	12 x 7 x 4	11
122	52796	62966	12 x 7 x 4	11
127	52806	62976	12 x 7 x 4	12
132	52816	62996	12 x 7 x 4	12
152	52826	63006	12 x 7 x 4,5	14
162	52836	63016	12 x 7 x 4,5	15

Wiertła do wiercenia na sucho w miękkich materiałach, wyposażone w połączenie 1/2" BSP (wewn.) nadają się do:

- Wszystkich urządzeń do wiercenia rdzeniowego z przyłączem 1/2" (zewn.).
- Obecnie produkowanych modeli firmy RIDGID: HC-1, HC-2, HC-2W, RB-3W.



* długość robocza 500 mm

Ø mm	Długość robocza 150 mm Nr katalogowy	Długość robocza 300 mm Nr katalogowy	Segmenty	
			d x w x s w mm	Liczba
22	72806*	52136	koronka x 18 x 7	1
28	72816*	52146	koronka x 24 x 7	1
32	72826*	52156	16 x 6 x 3	3
38	52166	62726	16 x 6 x 3	3
42	52176	62736	16 x 6 x 3	3
52	52186	62746	16 x 6 x 3	4
65	52196	62756	24 x 7 x 3	5
82	52226	57346	24 x 7 x 3,5	4
91	52256	62786	24 x 7 x 3,5	4
102	52266	62796	24 x 7 x 3,5	5
112	52276	62806	24 x 7 x 3,5	5
117	—	62816	24 x 7 x 3,5	5
122	52296	62826	24 x 7 x 4	5
127	52306	62836	24 x 7 x 4	5
132	52316	62846	24 x 7 x 4	5
152	52326	62856	24 x 7 x 4	6
162	52336	62866	24 x 7 x 4	6

Wiertła do wycinania otworów puszek wyłącznikowych

Wiertła do wycinania otworów na sucho, o długości roboczej 70 mm, przeznaczone do wydajnego wycinania otworów dla puszek wyłączników elektrycznych.

Dostępne są wiertła z dwoma typami połączeń: 1/2" BSP (wewn.) lub M16 (wewn.).



Wiertła szczelinowe z gwintem M16 (wewn.)

Połączenie na gwint 1/2" (wewn.)

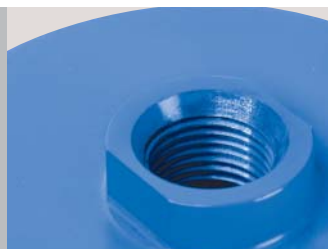
Wiertła z gwintem 1/2" BSP (wewn.)

Ø mm	Długość robocza 70 mm
68	52706
82	52736

Wiertła z gwintem 1/2" BSP (wewn.)

Ø mm	Długość robocza 70 mm
68	63166
82	63176

Wiertła szczelinowe z gwintem M16 (wewn.)



Przy wierceniu na sucho otworów o średnicach większych niż 82 mm zaleca się stosowanie prowadzącego wiertła krętego oraz oprawki wiertła prowadzącego (52566) w celu zapewnienia precyzji wiercenia. Przy wierceniu otworów w bardzo twardych materiałach (np. płytkach ceramicznych) zalecane jest wstępne nawiercanie z użyciem systemu wymiennych końcówek. Patrz strona 113.

Wyposażenie pomocnicze dla diamentowych wiertel rdzeniowych

Złączki pośrednie wrzecion

Nr katalogowy		Opis
68426		Złączka pośrednia 1/2" BSP (wewn.) na 1/2" BSP (wewn.)
84576		Złączka pośrednia M16(wewn.) na 1/2"(zewn.) BSP
83616		Uniwersalna złączka pośrednia 1/2" (wewn.) na 1 1/4" (zewn.), 1/2" BSP (wewn.)
42716		Złączka pośrednia 1 1/4" UNC (wewn.) na 1/2" BSP (wewn.)
42726		Złączka pośrednia 1 1/4" UNC (zewn.) na 1/2" BSP (zewn.)
68516		Złączka pośrednia 1/2" BSP (wewn.) na M16 (zewn.)
57936		Złączka pośrednia 2 x 1/2" BSP (zewn.)

Złączki pośrednie do maszyn Hilti

52786		Złączka pośrednia uchwyty na 1/2" BSP (zewn.)
66946		Złączka pośrednia uchwyty dla Hilti DCM 1 na 1/2" BSP (wewn.)
68306		Złączka pośrednia dla Hilti DCM 2, DD160, DD250 na 1/2" BSP (wewn.), 1 1/4" (zewn.)
66936		Złączka pośrednia dla Hilti DD100 na 1/2" BSP (zewn.)
66956		Złączka pośrednia dla Hilti DD80 / DD100 na 1/2" BSP (wewn.)
84556		Złączka pośrednia dla Hilti DD80 / DD100 na 1/2" BSP (zewn.)

Przedłużacze 1/2" do HC-2W, RB-3W

52366		Przedłużacz, długość 150 mm, ø 30 mm (1/2" (zewn.) → 1/2" (wewn.)
42766		Przedłużacz, długość 300 mm, ø 30 mm (1/2" (zewn.) → 1/2" (wewn.)

Przedłużacze 1 1/4" do RB-208, RB-212, RB-214

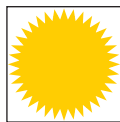
42806		Przedłużacz, długości 300 mm, ø 47 mm (1 1/4" (wewn.) → 1 1/4" (zewn.)
-------	--	--

Wyposażenie pomocnicze ogólnego przeznaczenia

42936		Pierścień miedziany zapewniający łatwość zdejmowania wiertel, 1 1/4"
57236		Tuba smaru miedzianego
42946		Osełka do ostrzenia segmentów diamentowych

Wyposażenie pomocnicze dla wiertel prowadzących przy wierceniu na sucho przy użyciu HC-1, HC-2(W) i RB-3W

68416		Odpylacz tylko do wiercenia na sucho
52566		Oprawka wiertła prowadzącego
57866		Podparcie końcówki wiertła i końcówka wiertła dla wiertła rdzeniowego 150 mm
57876		Podparcie końcówki wiertła i końcówka wiertła dla wiertła rdzeniowego 150 mm z odpylaniem
66996		Podparcie końcówki wiertła i końcówka wiertła dla wiertła rdzeniowego 300 mm
57916		Podparcie końcówki wiertła i końcówka wiertła dla wiertła rdzeniowego 300 mm z odpylaniem
57886		Zamienna końcówka wiertła dla powyższych wiertel prowadzących
52606		Prowadzące wiertło kręte dla wiertła rdzeniowego 150 mm
52616		Prowadzące wiertło kręte dla wiertła rdzeniowego 150 mm + odpylanie
57336		Prowadzące wiertło kręte dla wiertła rdzeniowego 300 mm + odpylanie
52626		Wypychacz
52406		Wiertło prowadzące dla wiertła rdzeniowego do puszek wyłącznikowych

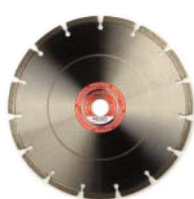


Tarcze

Tarcze diamentowe firmy RIDGID oferują wyjątkową szybkość cięcia i uniwersalność oraz wygodę cięcia. Dostępne są trzy rodzaje tarcz przeznaczonych do następujących zastosowań: uniwersalne, do cięcia płytek ceramicznych oraz do szybkiego cięcia. Dla zastosowania każdego typu dostępne są dwa gatunki: gatunek standardowy i gatunek ulepszony. Na samym szczycie znajduje się asortyment tarcz technicznych, wykazujących wyjątkowe właściwości cięcia.

NOWOŚĆ

Seria BM Tarcza uniwersalna do cięcia materiałów budowlanych. Dostępne są dwa rodzaje.



BM 350 - o wysokości segmentów 7 mm

- Nadają się do cięcia wyrobów betonowych oraz materiałów budowlanych.

Tarcza Ø mm	BM 350 Nr katalogowy	Otwór Ø mm	Grubość segmentu mm
115	20971	22,2	1,8
125	20981	22,2	1,8
180	21021	22,2	2,2
230	21031	22,2	2,2
300	21041, 21901, 34701, 21911	20,0, 22,2, 25,4, 30,0	3,0
350	63336, 34711, 34721, 21051	20,0, 22,2, 25,4, 30,0	3,0



BM 750 - o wysokości segmentów 10 mm

- Wszechstronna tarcza cięcia wyrobów betonowych, materiałów budowlanych, naturalnego kamienia, a nawet sporadycznie stali.
- Krawędź tnąca o samoczynnym chłodzeniu i ostrzeniu.
- Obniżony poziom hałasu.
- Wzmocniona część centralna.

Tarcza Ø mm	BM 750 Nr katalogowy	Otwór Ø mm	Grubość segmentu mm
115	20571	22,2	2,4
125	20581	22,2	2,4
180	20621	22,2	2,6
230	20631	22,2	2,6
300	20651, 21371, 34731, 21381	20,0, 22,2, 25,4, 30,0	3,2
350	34741, 34751, 34761, 20661	20,0, 22,2, 25,4, 30,0	3,2

Seria CK Tarcze do cięcia płytek ceramicznych Dostępne są dwa rodzaje.



CK 350 - o wysokości segmentów 5 mm

- Nadają się do czystego cięcia płytek ceramicznych.

Tarcza Ø mm	CK 350 Nr katalogowy	Otwór Ø mm	Grubość segmentu mm
115	24391	22,2	1,9
125	24401	22,2	1,9



CK 750 - o wysokości segmentów 9 mm

- Ultra szybkie i czyste cięcie materiałów ceramicznych.
- Wzmocniona część centralna.

Tarcza Ø mm	CK 750 Nr katalogowy	Otwór Ø mm	Grubość segmentu mm
115	24271	22,2	1,4
125	24281	22,2	1,4
180	24301	22,2	1,6
230	24311	22,2	1,6

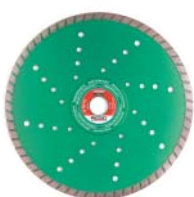
Seria BF Tarcze Turbo. Dostępne są dwa rodzaje.



BF 350 - o wysokości segmentów 6,5 mm

- Nadaje się do szybkiego cięcia wszystkich materiałów budowlanych i naturalnego kamienia.

Tarcza Ø mm	BF 350 Nr katalogowy	Otwór Ø mm	Grubość segmentu mm
115	21191	22,2	1,8
125	21201	22,2	1,8
180	21211	22,2	2,4
230	21221	22,2	2,4
300	21231, 21941, 34771, 21951	20,0, 22,2, 25,4, 30,0	2,8



BF 750 - o wysokości segmentów 10 mm

- Szybkie i czyste cięcie wszystkich materiałów budowlanych i naturalnego kamienia.
- Wzmocniona część centralna.

Tarcza Ø mm	BF 750 Nr katalogowy	Otwór Ø mm	Grubość segmentu mm
115	21061	22,2	2,2
125	21071	22,2	2,2
180	21091	22,2	2,6
230	21101	22,2	2,6
300	34811, 34821, 34831, 34841	20,0, 22,2, 25,4, 30,0	2,8

Tarcze techniczne

Tarcze techniczne posiadają wyjątkowe właściwości cięcia w sensie szybkości cięcia, wszechstronności oraz trwałości.

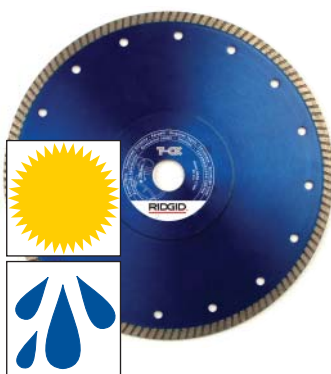
Seria T-BF Tarcza techniczna Turbo



- Nadaje się do cięcia wszelkich materiałów budowlanych i granitu.
- Tytanowa powłoka warstwy diamentowej zapewnia samoczynne chłodzenie i ostrzenie krawędzi tnącej.
- Obniżony poziom hałasu.
- Wzmocniona część centralna.
- Wysokość segmentów 12 mm.
- Przezroczystość pod względem bezpieczeństwa operatora.

Tarcza Ø mm	T-BF Nr kat.	Otwór Ø mm	Grubość segmentu mm
115	83436	22,2	2,2
125	83446	22,2	2,2
180	34951	22,2	2,6
230	83456	22,2	2,6
300	34891	20,0	2,6
300	34901	22,2	2,8
300	34911	25,4	2,8
300	83466	30,0	2,8

Seria T-CK Tarcza techniczna do płytek ceramicznych



- Nadaje się do cięcia wszelkiego rodzaju płytek ceramicznych, w tym płytek porcelanowych, granitu, ...
- Nadaje się do pracy na mokro lub na sucho, do cięcia odręcznego lub na stoliku.
- Tytanowa powłoka warstwy diamentowej zapewnia samoczynne chłodzenie i ostrzenie krawędzi tnącej.
- Obniżony poziom hałasu.
- Wzmocniona część centralna.
- Wysokość segmentów 8 mm.
- Nadzwyczaj cienka tarcza.

Tarcza Ø mm	T-CK Nr kat.	Otwór Ø mm	Grubość segmentu mm
115	83396	22,2	1,2
125	83406	22,2	1,2
180	83416	22,2	1,6
230	83426	22,2	1,6

Przegląd zastosowań Tarcze

	BM350	BM750	BF350	BF750	CK350	CK750	T-BF	T-CK
Materiały betonowe: beton zbrojony, nadproża, beton sprężony, krawężniki betonowe	••	••••	••	••••			•••	
Dachówki, cegły, beton komórkowy	••	••••	••	••••			•••	
Wyroby metalowe		•						
Ceramiczne płytki ściennie		•			••	••		••••
Ceramiczne płytki podłogowe		•				••		••••
Płytki fajansowe		•				••		••••
Kamień naturalny, granit, marmur, płytki gresowe		•				••		••••
Granit, gnejs, bardzo twardy piaskowiec, porfir, gres "porcellinato"		••	•	••			••••	••••
Marmur, łupek, włókno szklane, włókno węglowe, "Terrazzo"		•				•		••••
Asfalt, bitumin...		•						

- Nadaje się bardzo
- Nadaje się
- Nadaje się do sporadycznego przecinania
- Nie nadaje się