

Narzędzia do wycinania otworów

Narzędzie do wycinania otworów RIDGID jest przeznaczona do bezpiecznego i szybkiego wycinania otworów o średnicy do 4 3/4" w rurach stalowych. Taki otwór umożliwi zastosowanie złączek Mechanical T, Vic-Let i innych do tworzenia rozgałęzień rurociągów bezciśnieniowych.

Model HC-300

Możliwości wycinania: rury o średnicy 3" (76 mm)

Urządzenie HC-300 można szybko zamocować na rurach o średnicach 1 1/4" - 8" za pomocą łańcucha napinanego sprężyną. Zespół ważący tylko 14 kg daje się rozdzielić na podstawę i napęd za pomocą mechanizmu zwalnającego o szybkim działaniu, co ułatwia transportowanie i eksploatację zwłaszcza podczas pracy na zmontowanych już rurociągach.

Dane techniczne

- Prędkość uchwytu: 360 obr/min.
- Wielkości trzpieni zaciskanych w uchwycie: 1/16" - 1/2" (4 mm-13 mm).
- Mocowanie na rurach o średnicach: 1 1/4" - 8".
- Moc silnika: 1200 W.
- Podstawę i silnik można rozdzielić dla ułatwienia zamocowania.



Nr katalogowy	Model Nr	Opis	Masa kg
93487	HC-300	Narzędzie do wycinania otworów 3" 115 V	14,0
76787	HC-300	Narzędzie do wycinania otworów 3" 230 V	14,0

Wyposażenie pomocnicze

Nr katalogowy	Opis	Masa kg
84427	Kaseta do przenoszenia HC300 / 450	8,6

Model HC-450

Możliwości wycinania: 4 3/4" (120 mm)

Model HC-450 wycina otwory o średnicy do 4 3/4". Unikalna poziomnica obrotowa zapewnia ustawienie w linii powtarzających się otworów. Dwa pokręta posuwu i dwa wyłączniki umożliwiają obsługę urządzenia z obu stron.

Dane techniczne

- Prędkość uchwytu: 110 obr/min.
- Wielkości trzpieni zaciskanych w uchwycie: 1/4" - 5/8" (6-16 mm).
- Mocowanie na rurach o średnicach: 1 1/4" - 8".
- Moc silnika: 1800 W.
- Zintegrowana poziomnica.



Nr katalogowy	Model Nr	Opis	Masa kg
57592	HC 450	Narzędzie do wycinania otworów 4 3/4" 115 V	19,0
57597	HC 450	Narzędzie do wycinania otworów 4 3/4" 230 V	19,0

Wyposażenie pomocnicze

Nr katalogowy	Opis	Masa kg
84427	Kaseta do przenoszenia HC300 / 450	8,6

Uwaga: Mechanical T® i Vic-Let™ są zastrzeżonymi znakami towarowymi firmy Victaulic.

Inne wiertła koronowe przedstawiono na stronie 84.
W przypadku standardowych wiertel koronowych należy stosować oprawkę R2S (Nr katalogowy 16671).

Bimetalowe wiertła koronowe

Wiertła koronowe RIDGID zostały zaprojektowane do wycinania otworów w szerokiej gamie materiałów. Materiały o najwyższej jakości oraz nowoczesna technologia cięcia zapewniają światowej klasy parametry eksploatacyjne.



Dane techniczne

- Budowa bimetalowa.
- Krawędź skrawająca M 3 HSS.
- Uzębienie o zmiennym skoku 3/5 zębów na cal.
- Dodatkowo pochylenie zębów.
- Głębokość cięcia 38 mm.

Oprawka R0 / R1 / R5

Nr katalogowy	Model	Rozmiar mm	Stal obr/min	Stal nierdzewna obr/min	Żeliwo obr/min	Mosiądz obr/min	Aluminium obr/min	Stand. opak.
52755	M 14	14	580	300	400	790	900	1
52760	M 16	16	550	275	365	730	825	1
52765	M 17	17	500	250	330	665	750	1
52770	M 19	19	460	230	300	600	690	1
15561	M 21	21	425	210	280	560	630	1
52775	M 22	22	390	195	260	520	585	1
52780	M 24	24	370	185	245	495	555	1
52785	M 25	25	350	175	235	470	525	1
52790	M 27	27	325	160	215	435	480	1
52795	M 28	28	310	155	210	420	465	1
52800	M 29	29	300	150	200	400	450	1
52805	M 30	30	285	145	190	280	425	1

Oprawka R2 / R3 / R6 / R7

52810	M 32	32	275	140	180	360	410	1
52815	M 33	33	260	135	175	345	390	1
52820	M 35	35	250	125	165	330	375	1
52825	M 37	37	240	120	160	315	360	1
52830	M 38	38	230	115	150	300	345	1
52835	M 40	40	220	110	145	290	330	1
52840	M 41	41	210	105	140	280	315	1
52845	M 43	43	205	100	135	270	305	1
52850	M 44	44	195	95	130	260	295	1
52855	M 46	46	190	95	125	250	285	1
52860	M 48	48	180	90	120	240	270	1
52865	M 51	51	170	85	115	230	255	1
52870	M 52	52	165	80	110	220	245	1
52875	M 54	54	160	80	105	210	240	1
52880	M 57	57	150	75	100	200	225	1
52885	M 59	59	145	75	100	195	225	1
52890	M 60	60	140	70	95	190	220	1
52895	M 64	64	135	65	90	180	205	1
52900	M 65	65	130	65	85	175	200	1
52905	M 67	67	130	65	85	175	200	1
52910	M 70	70	125	60	80	160	185	1
52915	M 73	73	120	60	80	160	180	1
52920	M 76	76	115	55	75	150	170	1
52925	M 79	79	110	55	70	140	165	1
52930	M 83	83	105	50	70	140	155	1
52935	M 86	86	100	50	70	130	150	1
52940	M 89	89	95	45	65	130	145	1
52945	M 92	92	95	45	60	120	140	1
52950	M 95	95	90	45	60	120	135	1
52955	M 98	98	90	45	60	120	135	1
52960	M 102	102	85	40	55	110	130	1
52965	M 105	105	80	40	55	110	120	1
52970	M 108	108	80	40	50	100	120	1
52975	M 110	110	80	40	55	100	120	1
52980	M 114	114	75	35	50	100	105	1
52985	M 121	121	70	35	45	90	95	1
52990	M 127	127	65	30	40	85	90	1
52995	M 140	140	60	30	35	80	85	1
53000	M 152	152	55	25	35	75	85	1

Zestaw do instalacji rurowych Model I248

Nr katalogowy	Model Nr	Opis	19 mm 3/4"	22 mm 7/8"	29 mm 1 1/8"	35 mm 1 3/8"	38 mm 1 1/2"	44 mm 1 3/4"	51 mm 2"	57 mm 2 1/4"	64 mm 2 1/2"	67 mm 2 5/8"	R0	R1	R2	Masa kg	Stand. opak.
81490	I248	Zestaw wiertel koronowych	•	•	—	•	•	—	•	—	•	—	•	•	—	1,5	1



Zestaw do instalacji elektrycznych Model I249

Nr katalogowy	Model Nr	Opis	19 mm 3/4"	22 mm 7/8"	29 mm 1 1/8"	35 mm 1 3/8"	38 mm 1 1/2"	44 mm 1 3/4"	51 mm 2"	57 mm 2 1/4"	64 mm 2 1/2"	67 mm 2 5/8"	R0	R1	R2	Masa kg	Stand. opak.
81495	I249	Zestaw wiertel koronowych	—	•	•	•	—	•	•	—	—	•	—	•	•	1,5	1



Zestaw ogólnego przeznaczenia Model I250

Nr katalogowy	Model Nr	Opis	19 mm 3/4"	22 mm 7/8"	29 mm 1 1/8"	35 mm 1 3/8"	38 mm 1 1/2"	44 mm 1 3/4"	51 mm 2"	57 mm 2 1/4"	64 mm 2 1/2"	67 mm 2 5/8"	R0	R1	R2	Masa kg	Stand. opak.
81500	I250	Zestaw wiertel koronowych	•	•	•	•	•	•	•	•	•	—	•	•	•	2,8	1



Oprawka do wiertel koronowych



Nr katalogowy	Model Nr	Opis	Rozmiar uchwytu mm	Dostosowana do wiertel	Rozmiar chwytu narzędzia mm	Masa kg	Stand. opak.
53065	R0	Oprawka wiertła	6 - 10	M14 - M30	6 (okrągły)	0,1	1
53070	R1	Oprawka wiertła	12	M14 - M30	11 (sześciokątny)	0,1	1
53075	R2	Oprawka wiertła	12	M32 - M152	11 (sześciokątny)	0,2	1
16671	R2S	Oprawka wiertła do pracy przy dużym obciążeniu	12	M32 - M152	11 (sześciokątny)	0,2	1
53080	R3	Oprawka wiertła	20	M32 - M152	16 (sześciokątny)	0,2	1
59502	R4	Oprawka wiertła	16	M76 - M152	16 (sześciokątny)	0,2	1
16286	R5	Oprawka wiertła	10	M14 - M30	9 (sześciokątny)	0,1	1
16296	R6	Oprawka wiertła	12	M32 - M38	11 (sześciokątny)	0,1	1
53090	R7	Oprawka wiertła	10	M32 - M152	10 (sześciokątny)	0,2	1

Uwaga: Oprawka R2S z chwytem do pracy przy dużym obciążeniu jest zalecana do uchwytów o rozmiarach >1/2" (13 mm).

Przedłużacz oprawki

Nr katalogowy	Model Nr	Opis	Rozmiar uchwytu mm	Dostosowana do wiertel	Rozmiar chwytu narzędzia mm	Masa kg	Stand. opak.
81505	—	Przedłużacz oprawki	12	—	11 (sześciokątny)	0,4	1

Przystosowany do oprawek nr R1 - R2 - R2S - R6.



Wiertło prowadzące

Nr katalogowy	Model Nr	Opis	Rozmiar uchwytu mm	Dostosowana do wiertel	Rozmiar chwytu narzędzia mm	Masa kg	Stand. opak.
53085	—	Wiertło prowadzące (115 mm 6,4 mm)	—	—	6,4	0,1	3
16276	—	Wiertło prowadzące (75 mm 6,4 mm)	—	—	6,4	0,1	3



Wiertła stopniowe

Jedno narzędzie umożliwia wiercenie i powiększanie otworów o kilku średnicach w różnych materiałach o grubości do 4 mm.



Właściwości

- Wykonanie ze stali HSS.
- Rowki bliźniacze dla szybszego wiercenia.
- Ostrze wiertła o samoczynnym rozpoczynaniu wiercenia, nie wymaga nawiercenia.
- Specjalne, odporne na ciepło i samosmarujące pokrycie.
- Bezpoślizgowy chwyt do pracy przy dużym obciążeniu.

Nr katalogowy	Model Nr	Opis	Wielkość stopnia	Masa kg	Stand. opak.
33641	SD 4-12	Wiertło stopniowe 4 mm-12 mm	4 mm	0,2	1
33651	SD 20-30	Wiertło stopniowe 20 mm-30 mm	4 mm	0,2	1
33661	SD 4-20	Wiertło stopniowe 4 mm-20 mm	4 mm	0,2	1
33671	1/4"-3/4"	Wiertło stopniowe 1/4"-3/4"	1/8"	0,2	1
33681	PG7-29	Wiertło stopniowe PG7-PG29	4 mm	0,2	1

NOWOŚĆ