

Pilarki i piły RIDGID zostały zaprojektowane przez profesjonalistów dla profesjonalistów. Kiedy tylko wystąpi konieczność cięcia piłami, asortyment wyrobów do piłowania firmy RIDGID zapewni właściwe rozwiązanie.

Oprawki pił do metali

Model 1012 Nastawna oprawka piły do metali

Nr katalogowy	Model Nr	Opis	Długość		Masa kg	Stand. opak.
			cal	mm		
35955	1012	Nastawna oprawka piły do metali	10 lub 12	250-300	0,6	1



Model 1200 Oprawka piły do metali

Nr katalogowy	Model Nr	Opis	Długość		Masa kg	Stand. opak.
			cal	mm		
35975	1200	Oprawka piły do metali	12	300	0,6	1



Model 1205 Piła do cięcia PCW/ABS

Nr katalogowy	Model Nr	Opis	Długość		Masa kg	Stand. opak.
			cal	mm		
52997	1205-12	Piła do cięcia rur z PCW/ABS	12	305	0,3	6
50522	1205-18	Piła do cięcia rur z PCW/ABS	18	455	0,4	6
50527	1205-1	Wymienny brzeszczot 12" do oprawki 1205	12	305	0,2	1
50532	1205-2	Wymienny brzeszczot 18" do oprawki 1206	18	455	0,3	1



Bimetralowe brzeszczoty do pił do metali

Dostępne w wykonaniach 18 zębów/cal - 24 zęby/cal - 32 zęby/cal o długościach 250 mm/300 mm.



Nr katalogowy	Model Nr	Typ i przeznaczenie	Długość		Zębów/cal	Masa kg	Stand. opak.
			cal	mm			
56832	1018 - BM	Do pracy przy dużych obciążeniach grub. >3 mm	10	250	18	1,5	100
56837	1024 - BM	Ogólnego zastosowania	10	250	24	1,5	100
56842	1032 - BM	Zadania cięcia elementów o grub. <1,2 mm	10	250	32	1,5	100
56847	1218 - BM	Do pracy przy dużych obciążeniach grub. >3 mm	12	300	18	1,5	100
56852	1224 - BM	Ogólnego zastosowania	12	300	24	1,5	100
56857	1232 - BM	Zadania cięcia elementów o grub. <1,2 mm	12	300	32	1,5	100

Model 530-2

Możliwości cięcia: rury stalowe: średnica 2"

Blacha stalowa: maks. grubość 6 mm

Drewno: 75 mm x 75 mm

Uniwersalna pilarka o ruchu postępowo-zwrotnym.



Dane techniczne

- Mocny silnik o mocy 1300 W.
- Ruch okrężny i postępowo-zwrotny.
- Elektroniczne sterowanie mocą.
- Prędkość regulowana w zakresie 0 - 2400 suwów na minutę.
- Elektroniczne zabezpieczenie przeciążeniowe.
- Waży tylko 3,5 kg.

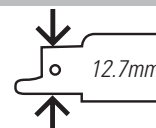
Nr katalogowy	Opis	Masa kg	Stand. opak.
33621	Pilarka o ruchu postępowo-zwrotnym, o mocy 1300 W, zasilanie 230 V	3,5	I

Wypożyczenie pomocnicze:

Nr katalogowy	Opis	Masa kg	Stand. opak.
78116	Stojak pod rury 1 1/2"	1,0	I
78186	Metalowa kasetka do przenoszenia pilarki 530-2	4,0	I

Bimetalowe uniwersalne brzeszczyty z pojedynczym uchwytem do pilarek o ruchu postępowo-zwrotnym

Zalecane zastosowanie z pilarkami RIDGID 530.



Zgrubna obróbka drewna



Nr katalogowy	Model Nr	Długość		Zębów na cal	Stand. opak.
		cal	mm		
47082	D-989	6	150	6	5
47087	D-990	12	300	6	5
83226	D-973	8	220	6	5

Ogólnego zastosowania, w tym cięcie drewna z wbitymi gwoździemi



Nr katalogowy	Model Nr	Długość		Zębów na cal	Stand. opak.
		cal	mm		
33437	D-9999	12	300	10	5
83236	D-974	8	220	10	5
83246	D-975	12	300	5/8	5

Cięcie metali nieżelaznych, cienkiej blachy stalowej grubość ścianki >3 mm <6 mm



Nr katalogowy	Model Nr	Długość		Zębów na cal	Stand. opak.
		cal	mm		
80500	D-984	4	100	14	5
80505	D-985	6	150	14	5
20321	D-1014	8	200	14	5

Cięcie metali nieżelaznych, stalowych przewodów rurowych z pokryciami galwanicznymi grubość ścianki >1,2 mm <3 mm



Nr katalogowy	Model Nr	Długość		Zębów na cal	Stand. opak.
		cal	mm		
80480	D-980	4	100	18	5
80510	D-986	6	150	18	5
83206	D-971	8	200	18	5
83216	D-972	9	250	18	5
80520	D-988	2 1/2	65	18	5

Cięcie blach stalowych i przewodów rurowych grubość ścianki >1,5 mm <4 mm



Nr katalogowy	Model Nr	Długość		Zębów na cal	Stand. opak.
		cal	mm		
80485	D-981	4	100	24	5
80515	D-987	6	150	24	5



Opcjonalny stojak pod rury poprawia prowadzenie uniwersalnych brzeszczytów z pojedynczym uchwytem szerokości do pilarek o ruchu postępowo-zwrotnym.

Model 550

Możliwości cięcia: rury stalowe: średnica 4"

Blacha stalowa: maks. grubość 6 mm

Drewno: 120 mm x 112 mm

Profesjonalna pilarka o ruchu postępowo-zwrotnym do pracy przy dużym obciążeniu.



Dane techniczne

- Mocny silnik o mocy 1200 W.
- Ruch okrężny i postępowo-zwrotny.
- Elektroniczne sterowanie mocą.
- Prędkość regulowana w zakresie 800 - 2400 suwów na minutę.
- Elektroniczne zabezpieczenie przeciążeniowe.
- Waży tylko 3,2 kg.

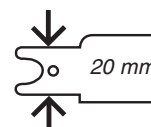
Nr katalogowy	Opis	Masa kg	Stand. opak.
16341	Pilarka o ruchu postępowo-zwrotnym, 1200 W, 230 V, wraz z imadłem łańcuchowym 6" i metalową kasetą do przenoszenia	9,5	1
16351	Pilarka o ruchu postępowo-zwrotnym dla Szwajcarii, 1200 W, 230 V, wraz z imadłem łańcuchowym 6" i metalową kasetą do przenoszenia	9,5	1
16711	Pilarka o ruchu postępowo-zwrotnym, 1200 W, 115 V, wraz z imadłem łańcuchowym 6" i metalową kasetą do przenoszenia	9,5	1

Wyposażenie pomocnicze:

Nr katalogowy	Opis	Masa kg	Stand. opak.
45297	Imadło łańcuchowe 6" do pilarki 550	2,0	1
33036	Metalowa kaseca do przenoszenia pilarki 550	4,5	1

Bimetalowe uniwersalne brzeszczoty z podwójnym uchwytem do pilarek o ruchu postępowo-zwrotnym

Zalecane zastosowanie z pilarkami RIDGID 550.



Cięcie grubościennych rur stalowych

grubość ścianki >3 mm <6 mm



Nr katalogowy	Model Nr	Długość		Zębów na cal	Stand. opak.
		cal	mm		
71926	D-1004	6	150	8	5
71936	D-1005	8	200	8	5
71946	D-1002	12	300	8	5

Cięcie rur stalowych i zastosowanie uniwersalne

grubość ścianki >1,5 mm <4 mm



Nr katalogowy	Model Nr	Długość		Zębów na cal	Stand. opak.
		cal	mm		
32286	D-1006	6	150	14	5
32296	D-1007	8	200	14	5
35766	D-1008	12	300	14	5

Cięcie drewna z wbitymi gwoździami



Nr katalogowy	Model Nr	Długość		Zębów na cal	Stand. opak.
		cal	mm		
35776	D-1010	6	150	10	5

Zgrubna obróbka drewna



Nr katalogowy	Model Nr	Długość		Zębów na cal	Stand. opak.
		cal	mm		
35786	D-1011	12	300	6	5

Cięcie tynków



Nr katalogowy	Model Nr	Długość		Zębów na cal	Stand. opak.
		cal	mm		
35796	D-1012	6	150	6	5



Imadło łańcuchowe 6"

Piła z tarczą ścierną Model 580



Nr katalogowy	Model Nr	Opis	Masa kg	Stand. opak.
18931	580	Piła z tarczą ścierną 230 V 50 Hz	19,0	I
19011	580	Piła z tarczą ścierną 115 V 50 Hz	19,0	I

Dane techniczne

- Mocny silnik o mocy 2200 W i wysokim momencie obrotowym.
- Prędkość obrotowa bez obciążenia 3500 obr/min.
- Standardowo wyposażona w "długowieczną" tarczę ścierną o średnicy 14" (355 mm).
- Kąt cięcia nastawny w zakresie 0°-90°.
- Szybko działający system zaciskania zapewnia możliwość szybkiej pracy.
- Blokada wrzeczona ułatwiająca wymianę tarcz.
- Łatwa do transportowania, waży tylko 19 kg.

Tabela zastosowań mm

Kształtownik	<32 HRc 90°	<32 HRc 45°	Metale żelazne grubość ścianki (mm)	Miedź/cynk grubość ścianki (mm)	Mosiądz grubość ścianki (mm)	Aluminium grubość ścianki (mm)	PCW/ABS grubość ścianki (mm)
○	120	100	>0,5 <6	>0,5 <6	>1,5 <4	>0,5 <6	N
□	105 x 105	90 x 90	>0,5 <6	>0,5 <6	>1,5 <4	>0,5 <6	N
▭	63 x 240	90 x 100	>0,5 <6	>0,5 <6	>1,5 <4	>0,5 <6	N
└	85 x 85	75 x 75	>0,5 <6	>0,5 <6	>1,5 <4	>1,0 <6	N

Tarcze ścierne do piły 580

Profesjonalne tarcze ścierne, przeznaczone do cięcia kształtowników ze stali, miedzi, aluminium o maksymalnej grubości ścianki 6 mm.



Dane techniczne

- Średnica tarczy: 14" (355 mm).
- Otwór centralny: 1" – 25,4 mm.
- Grubość tarczy 2 mm.

Nr katalogowy	Model Nr	Opis	Masa kg	Stand. opak.
42956	—	Tarcza ścierna 14" do metali (10 szt.)	6,2	I

Piła do cięcia na sucho Model 590L



Nr katalogowy	Model Nr	Opis	Masa kg	Stand. opak.
26641	590L	Piła do cięcia na sucho 230 V 50 Hz	23,0	I
26651	590L	Piła do cięcia na sucho 115 V 50 Hz	23,0	I

Dane techniczne

- Mocny silnik o mocy 2200 W.
- Prędkość obrotowa bez obciążenia 1300 obr/min.
- Standardowo wyposażona w "długowieczną" tarczę o średnicy 14" (355 mm) z 80 zębami, z nakładkami z węglików spiekanych.
- Zapewnia czyste cięcie, rzeczywiście bez zadziorów, elementów ze stali, miedzi, aluminium i tworzyw sztucznych.
- Kąt cięcia nastawny w zakresie 0° - 90°.
- Szybko działający system zaciskania zapewnia możliwość szybkiej pracy.
- Blokada wrzeciona ułatwiająca wymianę tarcz.

Tabela zastosowań mm

Kształtownik	<32 HRC 90°	<32 HRC 45°	Metale żelazne grubość ścianki (mm)	Miedź/cynk grubość ścianki (mm)	Mosiądz grubość ścianki (mm)	Aluminium grubość ścianki (mm)	PCW/ABS grubość ścianki (mm)
○	130	100	>0,5 <6	>0,5 <6	>1,5 <4	>0,5 <6	>0,5 <6
□	115x115	90x90	>0,5 <6	>0,5 <6	>1,5 <4	>0,5 <6	>0,5 <6
▭	95x180	90x100	>0,5 <6	>0,5 <6	>1,5 <4	>0,5 <6	>0,5 <6
└	85x85	75x75	>0,5 <6	>0,5 <6	>1,5 <4	>1,0 <6	>0,5 <6

Tarcze pił z nakładkami z węglików spiekanych

Profesjonalne tarcze pił z nakładkami z węglików spiekanych, przeznaczone do cięcia kształtowników ze stali, miedzi, aluminium o maksymalnej grubości ścianki 6 mm.



Nr katalogowy	Opis	Otwór centr. mm	Średnica mm	Z	Masa kg	Stand. opak.
58466	Tarcza piły z nakładkami z węglików spiekanych do pilarki 590	25,4	300	70	1,7	I
58476	Tarcza piły z nakładkami z węglików spiekanych do pilarki 590L	25,4	350	80	1,7	I
71976	Tarcza piły z nakładkami z węglików spiekanych do pilarki 570	20,0	185	36	0,7	I

Dane techniczne

- Kąt skrawania: 0°.
- Kąt przyłożenia: 13°.
- Kąt nakroju 45°.

