

Obcinaki do rur przeznaczone do pracy przy dużym obciążeniu

Obcinaki firmy RIDGID do rur przeznaczone do pracy przy dużym obciążeniu umożliwiają szybkie obcinanie rur stalowych o średnicach do 6" bez powstawania zadziorów. Przedłużona rękojeść zapewnia ochronę gwintów regulacyjnych, a duży uchwyt pozwala szybko i łatwo dokonać ustawienia narzędzia

- Mocny korpus z żeliwa.
- Doskonale wyważenie.
- Hartowane kółka tnące wykonane ze stali stopowej o wysokiej jakości.
- Wymieniając kółko tnące można wykorzystywać obcinaki do cięcia innych materiałów (patrz przegląd kółek tnących na stronie 68).
- Obcinaki są dostępne z 1 kółkiem, 3 kółkami, 4 kółkami lub z rolkami o zwiększonej szerokości.

Obcinaki do rur z 1 kółkiem / 3 kółkami

Obcinaki można przekształcać w obcinaki z 3 kółkami zastępując rolki prowadzące kółkami tnącymi albo zamawiać jako zespoły z 3 kółkami do użycia w przestrzeniach, gdzie nie jest możliwe wykonanie pełnego obrotu.



Nr kat.	Model Nr	Stand. kółko	Liczba kółek tnących	Zakres średnic rur znamionowy cal	Rozmiar mm średn. zewn.	Masa kg	Stand. opak.
32810	1-A	33100	1	1/8 - 1 1/4	10 - 43	3,0	1
32820	2-A	33100	1	1/8 - 2	10 - 60	3,2	1
32830	3-S	33120	1	1 - 3	34 - 89	6,9	1
32840	4-S	33120	1	2 - 4	60 - 114	8,2	1
32850	6-S	33145	1	4 - 6	114 - 168	00,0	1
32825	2-A	33100	3	1/8 - 2	10 - 60	3,2	1
32845	4-S	33120	3	2 - 4	60 - 114	8,2	1



Obcinaki do rur z 4 kółkami

Przeznaczone do wykonywania prac w przestrzeniach, gdzie nie jest możliwe wykonanie pełnego obrotu.



Nr kat.	Model Nr	Stand. kółko	Liczba kółek tnących	Zakres średnic rur znamionowy cal	Rozmiar mm średn. zewn.	Masa kg	Stand. opak.
32870	42-A	33105	4	1/8 - 2	10 - 60	3,2	1
32880	44-S	33125	4	2 - 4	60 - 114	9,1	1



Obcinaki do rur z poszerzonymi rolkami

- Poszerzone rolki prowadzące zapewniają doskonałe prowadzenie i bardziej precyzyjne obcinanie.
- Przeznaczone specjalnie do pracy z napędem mechanicznym.
- Idealne do obcinania rur z powłokami z polietylenu.



Model Nr 202

Nr kat.	Model Nr	Stand. kółko	Liczba kółek tnących	Zakres średnic rur znamionowy cal	Rozmiar mm średn. zewn.	Masa kg	Stand. opak.
32895	202	33100	1	1/8-2	10-60	3,5	1

Przegubowe obcinaki do rur

Przeznaczone do szybkiego obcinania rur o średnicach od 2" do 12" ze stali, grubościennych rur stalowych oraz rur żeliwnych.

Idealne do prac w przestrzeniach, gdzie z powodu braku miejsca konieczny jest minimalny obrót. Praca ruchem wahadłowym.



Model 424-S

Nr katalogowy	Model Nr	Stand. kółko tnące	Liczba kółek tnących	Zakres średnic rur znamionowy cal	Rozmiar mm średn. zewn.	Masa kg	Stand. opak.
Obcinaki do rur stalowych							
73162	424-S	75567	4	2-4	60-114	6,0	1
83080	466-S	33125	4	4-6	114-168	13,0	1
83145	468-S	33125	4	6-8	168-219	15,0	1
83165	472-S	33125	4	8-12	219-324	19,0	1
Obcinaki do grubościennych rur stalowych							
83085	466-HWS	83140	4	4-6	114-168	13,0	1
83150	468-HWS	83140	4	6-8	168-219	15,2	1
83170	472-HWS	83140	4	8-12	219-324	19,1	1
Obcinaki do rur żeliwnych							
74227	424-CI	75572	4	2-4	60-114	6,0	1
74685	466-CI	33135	4	4-6	114-168	13,0	1
74700	468-CI	33135	4	6-8	168-219	15,2	1
74710	472-CI	33135	4	8-12	219-324	19,1	1
Obcinaki do rur SML (bez szwu)							
90995	466-D	10026	4	3-6	89-168	13,0	1

Przejdź na stronę 68, aby uzyskać informacje o kółkach tnących.



Obcinaki do rur kanalizacyjnych

Obcinaki do rur kanalizacyjnych firmy RIDGID są przeznaczone do obcinania rur cementowych, z żeliwna kruchego i ceramicznych o średnicach od 2" do 19".

Model Nr 226



Nr kat.	Model Nr	Wymienny łańcuch	Zakres średnic rur znamionowy		Masa kg	Stand. opak.
			cal	mm średn. zewn.		
69982	226	33670	2 - 6	50-150	8,3	1

- Obcina rury z żeliwna kruchego, cementowe i ceramiczne o średnicach 2" - 6" (150 mm). Idealny do użycia w ciasnych przestrzeniach. Szybkodziałającą śrubę pociągową można obsługiwać za pomocą mechanizmu zapadkowego lub dowolnego klucza maszynowego.

Modele Nr 246, 246S, 246L



Nr kat.	Model Nr	Wymienny łańcuch	Zakres średnic rur znamionowy		Masa kg	Stand. opak.
			cal	mm średn. zewn.		
32900	246	34575	2 - 6	50-150	11,3	1
14991	246S	34575	2 - 8	50-200	12,0	1
10531	246L	34575	2 - 12	50-300	15,0	1

- Obcina rury ceramiczne, z żeliwna kruchego, azbestowe i cementowe o średnicach 2" - 6" (150 mm). Rękojeść z mechanizmem zapadkowym jest równoległa do rury, dzięki czemu wykop może mieć minimalną szerokość.

Model Nr 248



Nr kat.	Model Nr	Wymienny łańcuch	Zakres średnic rur znamionowy		Masa kg	Stand. opak.
			cal	mm średn. zewn.		
62797	248	63287	2-19	50-450	19,0	1

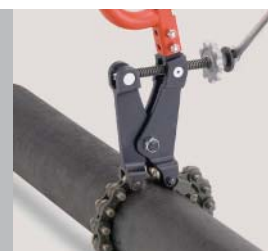
- Model Nr 248 zaopatrzony w kółka tnące o większej średnicy oraz w dłuższą rękojeść, jest przeznaczony do obcinania rur cementowych/ceramicznych o średnicach do 19" (480 mm).

Model Nr 228
Przyrząd do montażu rur kanalizacyjnych



Nr kat.	Model Nr	Zakres średnic rur cal	Rozmiar znamionowy mm średn. zewn.	Masa kg	Stand. opak.

- Służy do montażu wszelkich rur kanalizacyjnych z uszczelkami o średnicach 2" do 8" bez dodatkowych, oddzielnych przystawek. Łatwy montaż łączników typu Y, trójników i kolanek, a także prostych odcinków pod dowolnym kątem.



Mechaniczny obcinak do rur Nr 258

Mechaniczne obcinaki do rur firmy RIDGID są przeznaczone do szybkiego, czystego obcinania z minimalnym wysiłkiem rur o średnicach od 2 1/2" do 12". Unikalna konstrukcja obejmuje napęd gwintownicy Model 700 wykorzystywany do obracania przestawnego obcinaka. Za pomocą obcinaka Model Nr 258 można obciąć rurę o średnicy 4" w ciągu 60 sekund.

- Może być obsługiwany przez jedną osobę.
- Wykorzystuje potężny siłownik hydrauliczny o nacisku 10 ton.
- Zapewnia prawidłowe, precyzyjne obcinanie rur bez wytwarzania iskier i pyłu.
- Standardowe wyposażenie obejmuje parę wsporników pod rury.

Nr katalogowy	Model Nr	Opis	Zakres średnic rur cal			Masa kg	Stand. opak.
			stal 8,2	PCW 12,7	miedź 3,1		
50767	258	Obcinak do rur	2 1/2 - 8	2 1/2 - 8	2 1/2-6	43,0	1
17871	258/700	Obcinak 258 z jednostką napędową Nr 700, 230 V	2 1/2 - 8	2 1/2 - 8	2 1/2-6	57,0	1
17881	258/700	Obcinak 258 z jednostką napędową Nr 700, 115 V	2 1/2 - 8	2 1/2 - 8	2 1/2-6	57,0	1
58227	258XL	Obcinak do rur	8 - 12			66,0	1



Wyposażenie pomocnicze



Wspornik Model Nr 258PS



Wózek

Nr kat.	Model Nr	Opis	Masa kg	Stand. opak.
60002	258PS	Wspornik pod rury 2 1/2" - 8"	2,0	1
50812	E-258	Stalowe kółko tnące 8 1/2"	1,0	1
50872	258FP	Hydrauliczna pompa nożna	7,0	1
54397	—	Wózek (do obcinaków 258 / 258 XL)	10,5	1
58222	E258T	Kółko tnące do rur cienkościennych	14,0	1

Kółko tnące do rur cienkościennych przeznaczone dla obcinaka Nr 258 XL obcina znormalizowaną rurę 10" bez zniekształceń zewnętrznej średnicy. Informacje o jednostce napędowej Nr 700 można znaleźć na stronie 30.

Obcinaki do przewodów rurowych

Obcinaki do przewodów rurowych firmy RIDGID zapewniają prawidłowe obcinanie w całym w okresie użytkowania.

Obcinaki do przewodów rurowych



Model Nr 117

Nr kat.	Model Nr	Opis	Stand. kółko tnące	Zakres średnic mm	Masa kg	Stand. opak.
Do miedzianych przewodów rurowych						
32975	103	Obcinak miniaturowy	33185	3-16	0,1	6
32985	104	Obcinak miniaturowy	33185	5-24	0,1	6
40617	101	Obcinak miniaturowy z zapasowym kółkiem tnącym	33185	6-28	0,1	6
Do miedzianych przewodów rurowych, ze sprężynowym mechanizmem wspomagania docisku						
97787	117	Obcinak miniaturowy ze wspomaganie docisku	33185	5-24	0,1	6
93662	118	Obcinak miniaturowy ze wspomaganie docisku	33185	6-28	0,1	6

Modele Nr 101, 118, 103, 104, 117

- Idealne do użycia w ciasnych przestrzeniach na przewodach o małej średnicy.
- Przeznaczone do obcinania przewodów rurowych z miękkiej miedzi, aluminium, mosiądzu i tworzyw sztucznych.

- Mocna, lekka obudowa mechanizmu prowadzącego oraz obudowa kółka tnącego.
- Modele obcinaków Nr 117 i 118 są wyposażone w sprężynowy mechanizm wspomagania docisku dla zapewnienia kontrolowanego, automatycznego posuwu.

Miniaturowe obcinaki z zabudowanym mechanizmem docisku kółka tnącego



Model Nr 205S

Model Nr 150L

Nr kat.	Model Nr	Opis	Stand. kółko tnące	Zakres średnic mm	Masa kg	Stand. opak.
Do miedzianych przewodów rurowych						
66737	150L	Obcinak z zabudowanym mechanizmem docisku	33185	6-35	0,2	6
33055	205	Obcinak z zabudowanym mechanizmem docisku o działaniu zapadkowym	33185	6-60	0,8	1
Do stalowych przewodów rurowych						
66742	150LS	Jak powyżej, z kółkiem tnącym do pracy przy dużym obciążeniu	33190	6-35	0,4	1
33070	205S	Jak powyżej, z kółkiem tnącym do pracy przy dużym obciążeniu	33190	6-60	0,8	1

Modele Nr 150L i 205

- Przeznaczone do obcinania przewodów rurowych z twardej i miękkiej miedzi, aluminium, mosiądzu i przewodów wielowarstwowych.
- Można je modernizować zakładając kółka tnące do stali.
- Wyposażone w rozkładane rozwiertaki.

- Posiadają zabudowaną śrubę dociskową, co eliminuje zapychanie się i zakleszczanie.
- Model 205 posiada dodatkowy szybkodziałający mechanizm.
- Model 205S nadaje się idealnie do stali nierdzewnej.
- Dołączone jest zapasowe kółko tnące.

Obcinaki ze śrubą dociskową do przewodów rurowych



Model Nr 15S1

Nr kat.	Model Nr	Opis	Stand. kółko tnące	Zakres średnic mm	Masa kg	Stand. opak.
Do miedzianych przewodów rurowych						
32910	10	Obcinak ze śrubą dociskową	33160	3-25	0,4	6
32920	15	Obcinak ze śrubą dociskową	33160	5-28	0,6	6
32930	20	Obcinak ze śrubą dociskową	33160	16-54	0,8	1
32940	30	Obcinak ze śrubą dociskową	33170	25-79	1,6	1
Do stalowych przewodów rurowych						
32915	10S	Obcinak Nr 10 z kółkiem tnącym do pracy przy dużym obciążeniu	33165	3-25	0,4	6
32925	15S	Obcinak Nr 15 z kółkiem tnącym do pracy przy dużym obciążeniu	33165	5-28	0,6	6
32935	20S	Obcinak Nr 20 z kółkiem tnącym do pracy przy dużym obciążeniu	33165	16-54	0,8	1
32950	30S	Obcinak Nr 30 z kółkiem tnącym do pracy przy dużym obciążeniu	33175	25-79	1,6	1
Do przewodów rurowych ze stali nierdzewnej						
97212	15S1	Obcinak ze śrubą dociskową do stali nierdzewnej	96397	5-28	0,6	6

Modele Nr 10, 15, 20 i 30

- Przeznaczone do obcinania rur miedzianych, mosiężnych, aluminiowych oraz cienkościennych rur stalowych.
- Modele Nr 10, 15 i 20 posiadają rozkładany rozwiertak.

- Wszystkie modele posiadają śrubowy mechanizm docisku dla zapewnienia dużej trwałości oraz równomierności działania.
- Model Nr 15S1 został opracowany do zadań obcinania rur ze stali nierdzewnej.



Szybkotnące obcinaki do przewodów rurowych



Modele Nr 151, 153, 154, 156

- Przeznaczone do obcinania rur z tworzyw sztucznych lub metalowych przewodów rurowych.
- Modele Nr 151-156 posiadają budowę umożliwiającą szybkie działanie.
- Konstrukcja o przekroju dwuteowym; hartowane powierzchnie podlegające zużyciu; zespoły prowadzące z łożyskami oporowymi dla zapewnienia równomierności działania.
- Modele Nr 151 i 152 posiadają rozkładany rozwiertak Model 151-ML jest specjalnie skonstruowany do obcinania rur wielowarstwowych.

Nr kat.	Model Nr	Opis	Stand. kółko tnące	Zakres średnic mm	Masa kg	Stand. opak.
Do metalowych przewodów rurowych						
31632	151	Szybkotnący obcinak do przewodów rurowych	33185	6-42	0,4	6
31642	152	Szybkotnący obcinak do przewodów rurowych	33185	6-66	0,9	1
36597	153	Szybkotnący obcinak do przewodów rurowych	33185	32-90	0,9	1
31652	154	Szybkotnący obcinak do przewodów rurowych	33170	48-116	1,4	1
31662	156	Szybkotnący obcinak do przewodów rurowych	33170	100-170	1,9	1
Do rur z tworzyw sztucznych						
31637	151-P	Szybkotnący obcinak do przewodów rurowych	74720	10-40	0,4	1
31647	152-P	Szybkotnący obcinak do przewodów rurowych	74720	10-63	0,9	1
36592	153-P	Szybkotnący obcinak do przewodów rurowych	74720	25-75	0,9	1
31657	154-P	Szybkotnący obcinak do przewodów rurowych	74730	50-110	1,4	1
59202	154-PE	Szybkotnący obcinak do przewodów rurowych	83235	50-110	1,4	1
31667	156-P	Szybkotnący obcinak do przewodów rurowych	74735	110-160	1,9	1
39957	156-PE	Szybkotnący obcinak do przewodów rurowych	83235	110-160	1,9	1
Do rur wielowarstwowych						
66747	151-ML	Szybkotnący obcinak do przewodów rurowych	66772	10-50	0,5	1

Obcinaki do rur z tworzyw sztucznych

Bogaty asortyment obcinaków do rur z tworzyw sztucznych opracowanych dla zapewnienia użytkownikowi wielu lat niezawodnego działania we wszystkich warunkach.



Model Nr 1491

Obcinak do rur z tworzyw sztucznych

- Przeznaczony do szybkiego, precyzyjnego obcinania rur i przewodów rurowych z tworzyw sztucznych.
- Posiada mechanizm ze złożonym układem dźwigniowym i hartowane ostrza stalowe.

Nr katalogowy	Model Nr	Opis	Zakres średnic mm	Masa kg	Stand. opak.
12821	1491	Obcinak do rur z tworzyw sztucznych	3-27	0,3	1
12841	1492	Obcinak do rur z tworzyw sztucznych	3-42	0,5	1
12831	1493	Obcinak do rur z tworzyw sztucznych	3-63	1,2	1



Model Nr 1442N

Obcinak do rur z tworzyw sztucznych z mechanizmem zapadkowym

Nr katalogowy	Model Nr	Opis	Zakres średnic mm	Masa kg	Stand. opak.
26821	1435N	Obcinak do rur z tworzyw sztucznych	35	0,56	1
20191	1442N	Obcinak do rur z tworzyw sztucznych	42	0,74	1

Obcinaki Nr 1435N i 1442N nie nadają się do obcinania rur wielowarstwowych.

Rozwiertaki



Rozwiertak wewnętrzno-zewnętrzny model Nr 127

- Korpus z tworzywa sztucznego z trwałymi ostrzami ze stali stopowej.
- Przeznaczony do szybkiego, profesjonalnego gradowania przewodów rurowych z miedzi, aluminium, mosiądzu i innych materiałów.

Nr katalogowy	Model Nr	Opis	Zakres średnic mm	Masa kg	Stand. opak.
34965	127	Rozwiertak wewnętrzno-zewnętrzny	6-37	0,1	1



Rozwiertak do stali nierdzewnej

- Anodyzowany korpus aluminiowy ze stożkiem rozwiertaka z hartowanej stali.
- Umożliwia szybkie i precyzyjne gradowanie wewnętrzne i zewnętrzne końców rur ze stali nierdzewnej o średnicach od 12 mm do 54 mm.

Nr katalogowy	Model Nr	Opis	Zakres średnic mm	Masa kg	Stand. opak.
35231	—	Rozwiertak do stali nierdzewnej	6-36	0,3	1
20101	—	Rozwiertak do stali nierdzewnej	12-54	0,6	1

Przejdź na stronę 68, aby uzyskać informacje o kółkach tnących.

122 Urządzenie do obcinania rur ze stali nierdzewnej i miedzi

Idealne do przygotowywania w terenie rur ze stali nierdzewnej i miedzianych do połączeń zaciskowych.

Zakres średnic rur

- 12 mm do 60 mm (DN10 do DN50) o grubości ścianki do 1,5 mm.

Właściwości

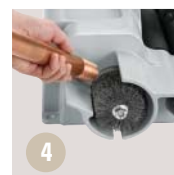
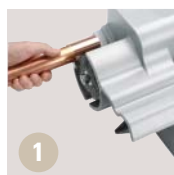
- Mocny silnik indukcyjny 230 V, 360 W, napędza rolki prowadzące z szybkością obrotową 450 obr/min.
- Wytrzymały korpus z odlewu aluminiowego.
- Możliwość nastawiania rękojeści mechanizmu tnącego w celu dostosowania do przewodów rurowych o różnych rozmiarach.
- Specjalnie zaprojektowane, łożyskowane kółko tnące.
- Opcjonalny rozwiertak do gradowania wewnętrznego rur ze stali nierdzewnej.
- Dociskane sprężynami rolki prowadzące zapewniają prostopadłe cięcie bez zagniatania powierzchni rury.
- Duży uchwyt do przenoszenia ułatwiający transport na miejsce pracy.
- Wbudowana podziałka umożliwia szybki, łatwy pomiar.



Nr kat.	Model Nr	Opis	Masa kg
96362	122	Urządzenie do obcinania przewodów rurowych ze stali nierdzewnej	22,70
33541	—	Rozwiertak do gradowania wewnętrznego rur ze stali nierdzewnej	0,80
33551	—	Kółko tnące do stali nierdzewnej	—
10343	—	Sworzeń kółka tnącego do stali nierdzewnej (2 szt.)	—
Wposażenie pomocnicze do miedzianych przewodów rurowych			
94687	—	Rozwiertak do gradowania wewnętrznego rur z miedzi	0,80
33175	—	Kółko tnące do rur z miedzi	—
34360	—	Sworzeń kółka tnącego do rur z miedzi (10 szt.)	—
93717	—	Szczotka 1/2" do połączeń 12 mm (zestaw 3 szt.)	0,24
93722	—	Szczotka 3/4" do połączeń 18 mm (zestaw 3 szt.)	0,26
93727	—	Szczotka 1" do połączeń 25 mm (zestaw 3 szt.)	0,27
93732	—	Szczotka 1 1/4" do połączeń 32 mm (zestaw 3 szt.)	0,29
93737	—	Szczotka 1 1/2" do połączeń 40 mm (zestaw 3 szt.)	0,77
93742	—	Szczotka 2" do połączeń 54 mm (zestaw 3 szt.)	0,79
42295	—	Szczotka do zewnętrznych powierzchni	0,44
46105	—	Tarcza do gradowania krawędzi zewnętrznych	0,57
93747	—	Szybko-złączka	0,95
93707	—	Zestaw do przechowywania szczotek do połączeń zawiera: Montowany stojak do przechowywania, szybko złączka, zapasowe kółko tnące i szczotki (1/2", 3/4", 1", 1 1/4", 1 1/2", 2")	1,39
93712	—	Oprawka szczotki do połączeń	2,63

Przy użyciu tego wyposażenia pomocniczego czyści się, trnie i graduje miedziane przewody rurowe i złączki o średnicach 12 mm do 54 mm.

- 1 Szczotka do pracy przy dużym obciążeniu szybko i łatwo czyści zewnętrzne powierzchnie miedzianych przewodów rurowych o średnicach 12 mm do 54 mm.
- 2 Za pomocą rozwiertaka do gradowania wewnętrznego można szybko i bez wysiłku usunąć zadziory powodujące zawirowania.
- 3 Wyposażenie szczotki do połączeń można wykorzystać do szybkiego czyszczenia złączek.
- 4 Tarcza do gradowania jest używana do szlifowania zewnętrznych krawędzi dla ułatwienia wykonania ciasnych połączeń.



1390M Przecinak do prętów gwintowanych

- Przeznaczony do cięcia gwintowanych prętów używanych do podwieszania rur układów klimatyzacyjnych, instalacji tryskaczowych przeciwpożarowych oraz innych lekkich konstrukcji ramowych.
- Przecina precyzyjnie nie niszcząc gwintu.
- Nie trzeba usuwać zadziorów po dokonaniu cięcia.



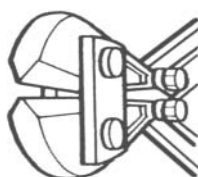
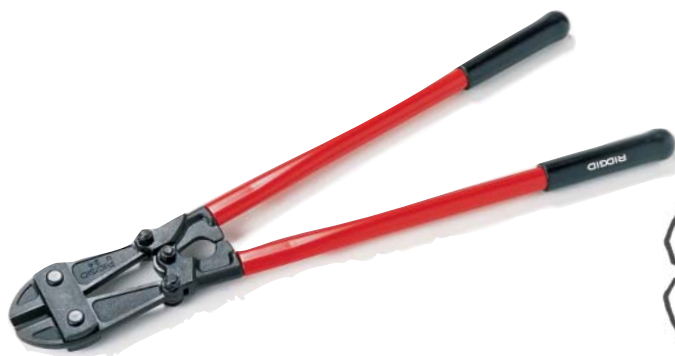
Nr kat.	Opis	Masa kg	Stand. opak.
20271	Przecinak do gwintowanych prętów z ostrzami 8 mm	5,4	1

Ostrza zamienne			
58406	Zestaw ostrzy 6 mm	—	1
57116	Zestaw ostrzy 8 mm	—	1
57126	Zestaw ostrzy 10 mm	—	1

Przecinaki przegubowe do prętów

- Przecinaki przegubowe do prętów firmy RIDGID są przeznaczone do przecinania prętów, siatek drucianych, ściągów form betoniarskich, kabli i śrub.
- Wąska głowica umożliwia ucinanie blisko powierzchni.
- Szybka i łatwa regulacja ustawienia przy użyciu mechanizmu krzywkowo-śrubowego.
- Szczęki wykonane z hartowanej stali stopowej.

Nr katalogowy	Model Nr	Typ	Średnice/Metale						Długość całkowita		Masa kg	Stand. opak.
			Miękki (15 HRc)		Średni (31 HRc)		Twardy (42 HRc)		cal	mm		
			cal	mm	cal	mm	cal	mm				
I2708	N14S	Cięcie centralne	5/16	8	1/4	6	3/16	5	15	379	0,6	I
I2713	N18S	Cięcie centralne	3/8	10	5/16	8	1/4	6	19	485	1,5	I
I2718	N24S	Cięcie centralne	7/16	11	3/8	10	5/16	8	26	652	2,7	I
I2723	N30S	Cięcie centralne	1/2	13	7/16	11	3/8	10	31	800	4,0	I
I2728	N36S	Cięcie centralne	9/16	14	1/2	13	7/16	11	38	958	16,1	I
I2733	N42S	Cięcie centralne	11/16	18	9/16	14	1/2	13	44	1115	8,3	I

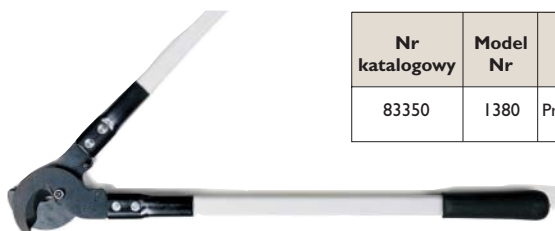


Zespoły głowic zamiennych

Nr katalogowy	Opis	Masa kg	Stand. opak.
98925	Zespół głowicy N14S	0,4	I
98940	Zespół głowicy N18S	0,6	I
98960	Zespół głowicy N24S	1,0	I
98980	Zespół głowicy N30S	1,6	I
99000	Zespół głowicy N36S	2,3	I
99015	Zespół głowicy N42S	3,2	I

Przecinaki do kabli

- Przecinak do kabli Nr I380 jest przeznaczony do cięcia izolowanych kabli aluminiowych i miedzianych o średnicy do 1 3/8" oraz 750 MCM*.
- Szczęki z kutej matrycowo, obrabianej cieplnie stali stopowej ścinają kable z minimalnymi odkształceniami wewnętrznych żył kabla.
- Zaopatrzone w izolowane rękojeści z włókna szklanego i gumowe uchwyty.



Model Nr 1380
Przecinak do kabli

*Nie są przeznaczone do przecinania kabli stalowych i ACSR (przewody aluminiowe, wzmocnienie stalowe).

Nr katalogowy	Model Nr	Opis	Średnica		Masa kg	Stand. opak.
			cal	mm		
83350	I380	Przecinak do kabli aluminiowych i miedzianych	1 3/8	35	2,0	I

Nożyce i nożyce odsadzone

- Idealne do cięcia cienkiej blachy stalowej walcowanej na zimno.
- Złożony układ dźwigniowy zapewnia maksymalną siłę na szczękach z minimalnym wysiłkiem.



Nożyce z odsadzeniem
Model Nr 796

Nr katalogowy	Model Nr	Opis	Długość		Długość cięcia		Masa kg	Stand. opak.
			cal	mm	cal	mm		
54115	786	Nożyce - cięcie od prawej strony	10 1/2	267	1 3/8	35	0,5	6
54120	787	Nożyce - cięcie od lewej strony	10 1/2	267	1 3/8	35	0,5	6
54125	788	Nożyce - cięcie proste	10 1/2	267	1 1/2	38	0,5	6
54130	789	Nożyce do metali lekkich	6 1/2	165	1 1/4	32	0,1	6
16202	796	Nożyce z odsadzeniem - cięcie od prawej strony	10 1/2	267	1 1/2	38	0,5	6
16207	797	Nożyce z odsadzeniem - cięcie od lewej strony	10 1/2	267	1 1/2	38	0,5	6



RIDGID

