

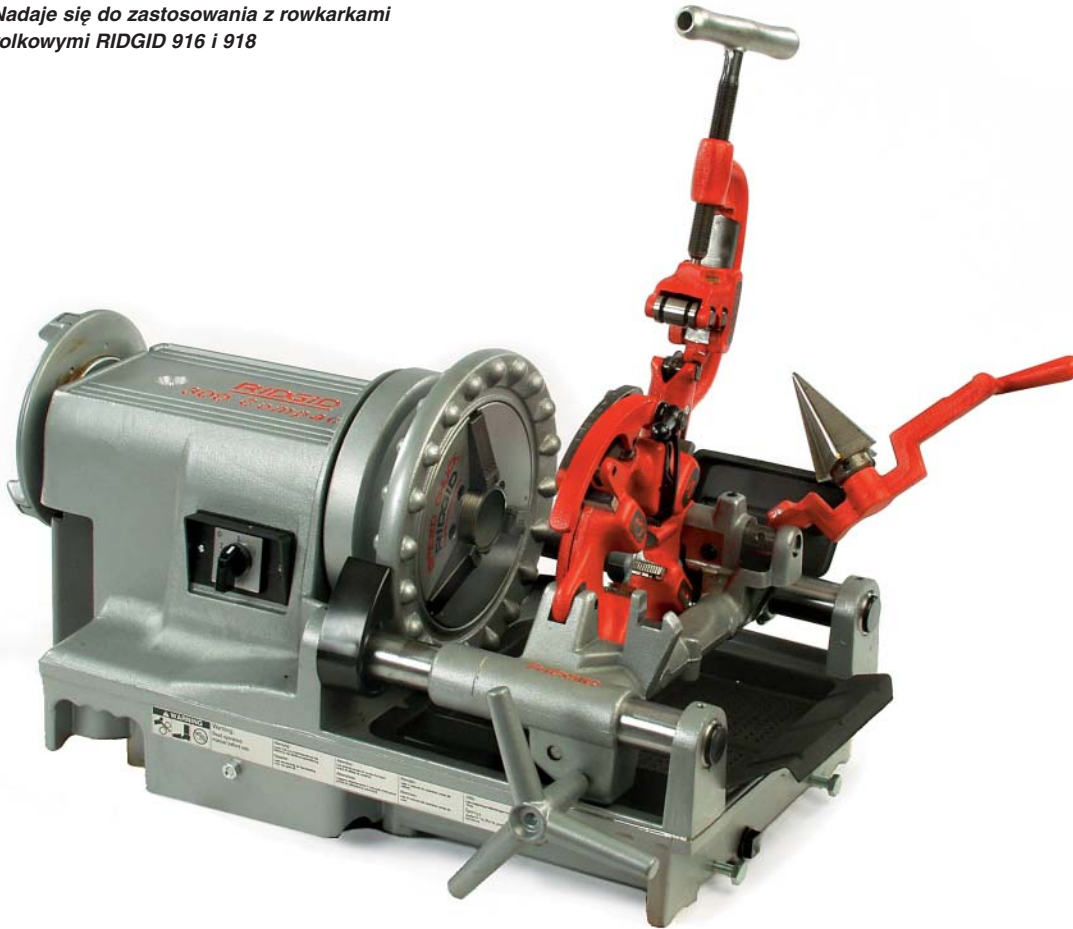
# Model 300 Compact

Średnica gwintowanych rur: 1/8" - 2"

2 1/2" - 4" przy użyciu opcjonalnej gwintownicy z przekładnią zębatą 141

Pręty: 6-52 mm do 30 HRc

Nadaje się do zastosowania z rowkarkami rolkowymi RIDGID 916 i 918



## Dane techniczne

- Silnik: Uniwersalny 1,7 kW 25-60 Hz.
- Sterowanie silnikiem: przełącznik obrotowy wstecz/wyłączone/do przodu, do pracy przy dużych obciążeniach, ze zintegrowanym wyłącznikiem nożnym.
- Prędkość wrzeciona: 38 obr/min.
- Uchwyt zaciskowy: udarowy z wymiennymi wkładkami szczęk o działaniu dźwigniowym.
- Tylny mechanizm centrujący: zacisk mimośrodowy.
- Układ smarowania: poprzez głowicę, ze zintegrowanym zbiornikiem oleju; samozasysająca pompa o ciągłym przepływie typu gerotor.

## Wyposażenie standardowe

- Głowica gwinciarska: model 815A (BSPT) 1/8" - 2", samootwierająca się.
- Noże: 1/2" - 3/4" BSPT. 1" - 2" BSPT.
- Obcinak: model 360, 1/8" - 2" ze swobodnym ruchem, samocentrujący, z kółkiem tnącym E-1032.
- Rozwiertak: model 344, 1/8" - 2".
- Olej: 5 litrów płynu do gwintowania.
- Masa: 47 kg (bez głowicy gwinciarskiej).

Nr katalogowy	Model Nr	Silnik	Średnica gwintowanych rur cal	Prędkość obr/min	Samootwierająca się głowica gwinciarska 815A	Masa kg	Stand. opak.
50697	300 Compact	Uniwersalny, 230 V, 25-60Hz	1/8 - 2	38	•	52,0	I
50692	300 Compact	Uniwersalny, 115 V, 25-60Hz	1/8 - 2	38	•	52,0	I
20391	300 Compact (DK)	Uniwersalny, 230 V, 25-60Hz	1/8 - 2	38	•	52,0	I

Stojaki, patrz strona 37

Głowice gwinciarskie, zobacz na stronach 40-41

Noże, zobacz na stronie 42-46



**RIDGID**

# Model 535 z ręcznym uchwytem rur

## Średnica gwintowanych rur: 1/8" - 2"

## 2 1/2" - 4" przy użyciu opcjonalnej gwintownicy z przekładnią zębatą 141

Pręty: 6-52 mm do 30 HRc

Nadaje się do zastosowania z rowkarkami rolkowymi RIDGID 916 i 918



### Dane techniczne

#### Uchwyt ręczny

- Silnik: do wyboru silnik uniwersalny (1,5 kW) lub trójfazowy indukcyjny (1,35 / 1,7 kW).
- Wyłączniki: przełącznik do przodu / wyłączone / do tyłu oraz zintegrowany nożny wyłącznik bezpieczeństwa.
- Prędkość wrzeciona: 36 (silnik uniwersalny) lub przełączana elektrycznie 35/70 (silnik 3-fazowy).
- Uchwyt zaciskowy: udarowy.
- Tylny mechanizm centrujący: mimośrodowy, obraca się razem z uchwytem.
- Obcinaki: Nr 820 rolkowy, samocentrujący, opcjonalny obcinak ostrzowy Nr 821 ze swobodnym ruchem posuwisto-zwrotnym.
- Rozwiertak: 5-rowski stożkowy, prawoskrętny.
- Układ smarowania: nastawna, samozasysająca pompa typu gerotor z zaworem dla biegu wstecznego.

#### Wyposażenie standardowe: Tylko napęd:

- Obcinak: Model 820.
- Rozwiertak: Model 341.
- Olej: 5 litrów płynu do gwintowania.
- Zapasowe kółko tnące E-1032.
- 2 klucze sześciokątne (5/32", 3/16").

#### Kompletne urządzenie: jak sam napęd oraz:

- Głowica gwinciarska: model 811-A lub 815-A.
- Noże: 1/2" - 3/4" BSPT stal stopowa, 1" - 2" BSPT stal stopowa (silnik uniwersalny), 1/2" - 3/4" BSPT HS, 1" - 2" BSPT HS (silnik indukcyjny).

Nr katalogowy	Model Nr	Silnik	Średnica gwintowanych rur cal	Prędkość obr/min	Głowica gwinciarska		Masa kg	Stand. opak.
					szybko-otwierająca się 811 A	samo-otwierająca się 815 A		
96052	Tylko ręczny uchwyt zaciskowy 535	230 V, 25-60 Hz uniwersalny	1/8 - 2	36	—	—	116	1
96062	Tylko ręczny uchwyt zaciskowy 535	115 V, 25-60 Hz uniwersalny	1/8 - 2	36	—	—	116	1
96047	Tylko ręczny uchwyt zaciskowy 535	400 V, 50 Hz 3-fazowy indukcyjny	1/8 - 2	35/70	—	—	139	1
66630	Ręczny uchwyt zaciskowy 535 Komplet 1/2" - 2" BSPT	230 V, 25-60 Hz uniwersalny	1/8 - 2	36	•	—	122	1
10971	Ręczny uchwyt zaciskowy 535 Komplet 1/2" - 2" BSPT	115 V, 25-60 Hz uniwersalny	1/8 - 2	36	•	—	122	1
10981	Ręczny uchwyt zaciskowy 535 Komplet 1/2" - 2" BSPT	230 V, 25-60 Hz uniwersalny	1/8 - 2	36	—	•	122	1
12441	Ręczny uchwyt zaciskowy 535 komplet 1/2" - 2" BSPT	400 V, 50 Hz 3-fazowy indukcyjny	1/8 - 2	35/70	•	—	145	1
12451	Ręczny uchwyt zaciskowy 535 Komplet 1/2" - 2" BSPT	400 V, 50 Hz 3-fazowy indukcyjny	1/8 - 2	35/70	—	•	145	1

# Model 535 z automatycznym uchwytem rur

## Średnica gwintowanych rur: 1/8" - 2"

## 2 1/2" - 4" przy użyciu opcjonalnej gwintownicy z przekładnią zębatą 141

Pręty: 6-52 mm do 30 HRc

Nadaje się do zastosowania z rowkarkami rolkowymi RIDGID 916 i 918



### Dane techniczne

#### Automatyczny uchwyt zaciskowy

- Silnik: do wyboru silnik uniwersalny (1,5 kW) lub trójfazowy indukcyjny (1,35 / 1,7 kW).
- Prędkość wrzeciona: 36 (silnik uniwersalny) lub przełączana elektrycznie 35/70 (silnik 3-fazowy).
- Wyłączniki: przełącznik do przodu / wyłączone / do tyłu oraz zintegrowany nożny wyłącznik bezpieczeństwa.
- Uchwyt zaciskowy: automatyczny z czterema kutymi szczękami rewersyjnymi.
- Tylny mechanizm centrujący: automatyczny, tylko centrujący.
- Obcinaki: Nr 820 rolkowy, samocentrujący, ze swobodnym ruchem posuwisto-zwrotnym. opcjonalny obcinak ostrzowy Nr 821.
- Rozwiertak: 5-rowskowy stożkowy, prawoskrętny.
- Pompa oleju: nastawna, samozasysająca pompa typu gerotor z zaworem dla biegu wstecznego.

#### Wposażenie standardowe: Tylko napęd:

- Obcinak: Model 820.
- Rozwiertak: Model 341.
- Olej: 5 litrów płynu do gwintowania.
- Zapasowe kółko tnące E-1032.
- 2 klucze sześciokątne (5/32", 3/16").

#### Kompletne urządzenie: jak sam napęd oraz:

- Głowica gwinciarska: model 811-A lub 815-A.
- Noże: 1/2" - 3/4" BSPT stal stopowa, 1" - 2" BSPT stal stopowa (silnik uniwersalny). 1/2" - 3/4" BSPT HS, 1" - 2" BSPT HS (silnik indukcyjny).

Nr katalogowy	Model Nr	Silnik	Średnica gwintowanych rur cal	Prędkość obr/min	Głowica gwinciarska		Masa kg	Stand. opak.
					szybko-otwierająca się 811 A	samo-otwierająca się 815 A		
96067	Tylko automatyczny uchwyt zaciskowy 535	230 V, 25-60 Hz uniwersalny	1/8 - 2	36	—	—	116	1
96072	Tylko automatyczny uchwyt zaciskowy 535	115 V, 25-60 Hz uniwersalny	1/8 - 2	36	—	—	116	1
96057	Tylko automatyczny uchwyt zaciskowy 535	400 V, 50 Hz 3-fazowy indukcyjny	1/8 - 2	35/70	—	—	152	1
33471	Automatyczny uchwyt zaciskowy 535 Komplet 1/2" - 2" BSPT	230 V, 25-60 Hz uniwersalny	1/8 - 2	36	•	—	122	1
33481	Automatyczny uchwyt zaciskowy 535 Komplet 1/2" - 2" BSPT	115 V, 25-60 Hz uniwersalny	1/8 - 2	36	•	—	122	1
33491	Automatyczny uchwyt zaciskowy 535 Komplet 1/2" - 2" BSPT	230 V, 25-60 Hz uniwersalny	1/8 - 2	36	—	•	122	1
33501	Automatyczny uchwyt zaciskowy 535 Komplet 1/2" - 2" BSPT	400 V, 50 Hz, 3-fazowy indukcyjny	1/8 - 2	35/70	•	—	158	1
33511	Automatyczny uchwyt zaciskowy 535 Komplet 1/2" - 2" BSPT	400 V, 50 Hz 3-fazowy indukcyjny	35/70	—	—	•	158	1



Stojaki, patrz strona 37

Głowice gwinciarskie, zobacz na stronach 40-41

Noże, zobacz na stronie 42-46

**RIDGID**

# Model 300C/300AC

## Średnica gwintowanych rur: 1/8" - 2"

## 2 1/2" - 4" przy użyciu opcjonalnej gwintownicy z przekładnią zębatą 141

Pręty: 6-52 mm do 30 HRc

Nadaje się do zastosowania z rowkarkami rolkowymi RIDGID 916 i 918

### Dane techniczne

- Silnik: uniwersalny, 1,5 kW, ze zmianą kierunku obrotów, jednofazowy.
- Wyłączniki: Przełącznik do przodu / wyłączone / do tyłu; nożny wyłącznik bezpieczeństwa.
- Uchwyt zaciskowy: udarowy z wymiennymi wkładkami szczęk o działaniu dźwigniowym.
- Prędkość wrzeciona: 38 obr/min (dostępne są silniki o prędkości 57, 77 lub 108 obr/min).
- Tylny mechanizm centrujący: zacisk mimośrodowy.
- Układ smarowania: Olejarka kubekowa (model 418 lub 330).
- Masa: 45-90 kg zależnie od modelu.

### Wyposażenie standardowe (Power drive)

- Głowica gwincarska: zobacz w tabeli poniżej.
- Noże: 1/2" - 3/4" BSPT Euro.  
1" - 2" BSPT Euro.
- Obcinak: Model 360.
- Rozwiertak: Model 341.
- Olejarka: zobacz w tabeli poniżej.
- Olej: 5 litrów płynu do gwintowania.
- Stojak: Model 1206.

### 300 Sama jednostka napędowa



Nr katalogowy	Model Nr	Silnik	Olejarka	Średnica gwintowanych rur cal	Prędkość obr/min	Głowica gwincarska		Masa kg	Stand. opak.
						Szybko otwierająca się 811 A	Samo-otwierająca się 815 A		
60082	300	230 V, 25-60 Hz uniwersalny	—	1/2 - 2	38	—	—	46	1
60077	300	115 V, 25-60 Hz uniwersalny	—	1/2 - 2	38	—	—	46	1
10031	300A	230 V, 25-60 Hz uniwersalny	—	1/2 - 2	38	—	—	48	1
10041	300A	115 V, 25-60 Hz uniwersalny	—	1/2 - 2	38	—	—	48	1

### 300 Jednostka napędowa kompletna



Nr katalogowy	Model Nr	Silnik	Olejarka	Średnica gwintowanych rur cal	Prędkość obr/min	Głowica gwincarska		Masa kg	Stand. opak.
						Szybko otwierająca się 811 A	Samo-otwierająca się 815 A		
12891	300C	115 V, 25-60 Hz uniwersalny	418	1/2 - 2	38	•	—	95	1
12881	300CA	230 V, 25-60 Hz uniwersalny	418	1/2 - 2	38	—	•	95	1
13181	300AC	115 V, 25-60 Hz uniwersalny	330	1/2 - 2	38	•	—	90	1
13191	300AAC	230 V, 25-60 Hz uniwersalny	330	1/2 - 2	38	—	•	90	1

# Model 1233

## Średnice gwintowanych rur: 1/8" - 3"

## 2 1/2" - 4" przy użyciu opcjonalnej gwintownicy z przekładnią zębatą 141

Pręty: 10-52 mm do 30 HRc  
Nadaje się do zastosowania z rowkarkami  
rolkowymi RIDGID 916 i 918



### Dane techniczne

- Silnik: uniwersalny 1,7 kW 50-60 Hz.
- Wyłączniki: przełącznik obrotowy do tyłu/wyłączone/ do przodu, do pracy przy dużych obciążeniach, z integralnym wyłącznikiem nożnym.
- Prędkość wrzeciona: 36 obr/min.
- Uchwyt zaciskowy: udarowy z wymiennymi wkładkami szczęk o działaniu dźwigniowym.
- Tylny mechanizm centrujący: zacisk mimośrodowy.
- Układ smarowania: Regulacja przepływu przez głowicę, integralny zbiornik oleju. samozasysająca pompa typu gerotor o ciągłym przepływie.

### Wyposażenie

- Głowice gwinciarskie: model 815A 1/8" - 2", BSPT.  
model 928 2 1/2" - 3", BSPT.
- Noże: 1/2" - 3/4" BSPT ze stali stopowej.  
1" - 2" BSPT ze stali stopowej.  
2 1/2" - 3" BSPT ze stali szybko tnącej.
- Obcinak: Model 763, 1/4" - 3", samocentrujący, z kółkiem tnącym E-1032.
- Rozwiertak: Model 743, 1/4" - 3", 5-rowkowy.
- Olej: 5 litrów płynu do gwintowania.

Nr katalogowy	Model Nr	Silnik	Średnica gwintowanych rur cal	Prędkość obr/min	Głowica gwinciarska		Masa kg	Stand. opak.
					samo-otwierająca się 815A	samo-otwierająca się 928A		
20215	1233	230V, 50-60 Hz uniwersalny	1/2 - 3	36	•	•	56	I
20220	1233	115V, 50-60 Hz uniwersalny	1/2 - 3	36	•	•	56	I
55212	1233	230V, 50-60 Hz uniwersalny	1/2 - 2	36	•	—	54	I

Stojaki, patrz strona 37

Głowice gwinciarskie, zobacz na stronach 40-41

Noże, zobacz na stronie 42-46

# Model I224

## Średnice gwintowanych rur: 1/4" - 4"

Pręty: 6-52 mm do 30 HRc

Nadaje się do zastosowania z rowkarkami  
rolkowymi RIDGID 916 i 918



### Dane techniczne

- Silnik: jednofazowy 1,1 kW, 50 Hz indukcyjny.
- Wyłączniki: przełącznik obrotowy do tyłu/wyłączone/ do przodu, do pracy przy dużych obciążeniach, z integralnym wyłącznikiem nożnym.
- Prędkość wrzeciona: 36/12 obr/min, dwubiegowa skrzynia biegów o przełożeniu 3:1.
- Uchwyt zaciskowy: udarowy z wymiennymi wkładkami szczęk o działaniu dźwigniowym.
- Tylny mechanizm centrujący: zacisk mimośrodowy.
- Smarowanie: regulacja przepływu przez głowicę, integralny zbiornik oleju, samozasysająca pompa o ciągłym przepływie typu gerotor.

### Wyposażenie standardowe

- Głowice gwinciarские: model 911 (711) 1/4" - 2"; model 914 (714) 2 1/2" - 4".
- Noże: po 1 zestawie noży 1/2" - 3/4", 1" - 2" oraz noży 2 1/2" - 4" HS.
- Obcinak: model 764 ze swobodnym ruchem, samocentrujący 1/4" - 4" z kółkiem tnącym F-229.
- Rozwiertak: Model 744 1/4" - 4", ostrzowy.
- Olej: 5 litrów płynu do gwintowania.
- Narzędzia i wyposażenie: 4 klucze sześciokątne, kółko tnące F-229 do pracy przy dużych obciążeniach, klucz dwustronny 3/4", skrzynka narzędziowa.

Nr katalogowy	Model Nr	Silnik	Średnica gwintowanych rur cal	Prędkość obr/min	Głowica gwinciarська		Masa kg	Stand. opak.
					samo-otwierająca się 911	samo-otwierająca się 914		
26107	I224	230 V, 50 Hz indukcyjny	1/2 - 4	36/12	•	•	220	1
26112	I224	115 V, 50 Hz indukcyjny	1/2 - 4	36/12	•	•	220	1



## Stojaki do gwinciarek

Stojaki Nr 100A, 150A i 200A nadają się do wszystkich maszyn firmy RIDGID. Dostępna przystawka (nr kat. 58097) umożliwiająca zwiększenie wysokości gwinciarek: model 300 Compact oraz model 1233 o 5 cm w celu zapewnienia wygodniejszej wysokości roboczej.



Stojak Nr 100A do gwinciarek

Nr katalogowy	Model Nr	Opis	Masa kg	Stand. opak.
92457	100A	Do gwinciarek RIDGID 300 Compact, 1233, 535 i 1224	13,6	1



Stojak Nr 150A do gwinciarek

Nr katalogowy	Model Nr	Opis	Masa kg	Stand. opak.
92462	150A	Do gwinciarek RIDGID 300 Compact, 1233, 535 i 1224	46,8	1



Stojak Nr 200A do gwinciarek

Nr katalogowy	Model Nr	Opis	Masa kg	Stand. opak.
92467	200A	Do gwinciarek RIDGID 300 Compact, 1233, 535 i 1224	47,3	1

## Składany stojak do gwinciarek

- Stojak składany Nr 250 jest przeznaczony specjalnie do gwinciarek 300 Compact oraz 1233. Pneumatyczne tłoczki umożliwiają szybkie uniesienie maszyny na wysokość roboczą z minimalnym wysiłkiem (nie zalecany do stosowania z rowkarką rolkową).



Stojak Nr 250 do gwinciarek

Nr katalogowy	Model Nr	Opis	Masa kg	Stand. opak.
58077	250	Do gwinciarek RIDGID 300 Compact i 1233	20,2	1



# Stożaki do rur

Dostępny jest pełny asortyment nastawnych stożaków, w różnych konfiguracjach, do pracy przy dużych obciążeniach, do rur o średnicach od 1/8" do 12" (3 mm-300 mm); nadają się one do stosowania z gwinciarkami, rowkarkami rolkowymi itd.

## Stożaki z głowicą V



Nr VJ-99

Nr katalogowy	Model Nr	Opis	Maks. obciążenie statyczne kg	Do zastosowania z gwinciarkami	Nastawiana wysokość cm	Maks. średnica rur		Masa kg
						cal	mm	
56657	VJ-98	Stożak niski z głowicą V	900	—	51-96	12	300	9,5
56662	VJ-99	Stożak wysoki z głowicą V	900	•	71-132	12	300	10,4

## Głowica kulkowa



Nr BTH-9

Nr katalogowy	Model Nr	Opis	Maks. obciążenie statyczne kg	Do zastosowania z gwinciarkami	Nastawiana wysokość cm	Maks. średnica rur		Masa kg
						cal	mm	
60007	BTH-9	Głowica kulkowa do stożaków VJ	450	—	—	12	300	2,3
33531	VJB-1	Głowica kulkowa do stożaków VJ-99 + BTH-9	450	—	71-132	12	300	12,7

## Stożaki z głowicą rolkową



Nr RJ-99

Nr katalogowy	Model Nr	Opis	Maks. obciążenie statyczne kg	Do zastosowania z gwinciarkami	Nastawiana wysokość cm	Maks. średnica rur		Masa kg
						cal	mm	
56667	RJ-98	Stożak niski z głowicą rolkową	900	•	59-104	12	300	10,9
56672	RJ-99	Stożak wysoki z głowicą rolkową	900	•	82-140	12	300	12,3

## Wysoki stożak z głowicą wałkową



Nr CJ-99

Nr katalogowy	Model Nr	Opis	Maks. obciążenie statyczne kg	Do zastosowania z gwinciarkami	Nastawiana wysokość cm	Maks. średnica rur		Masa kg
						cal	mm	
56682	CJ-99	Wysoki stożak z głowicą wałkową	200	•	74-112	12	300	8,6

## Nastawne podparcie rur



Nr 46

Nr katalogowy	Model Nr	Opis	Maks. obciążenie statyczne kg	Do zastosowania z gwinciarkami	Nastawiana wysokość cm	Maks. średnica rur		Masa kg
						cal	mm	
42505	46	Nastawne podparcie rur	85	—	59-84	6	152	10,4
39515	—	Przedłużacz dla modelu 46	—	—	—	—	—	—
42510	92	Nastawne podparcie rur	85	•	81-104	6	152	12,7

## Stożak podpierający dla rowkarek rolkowych



Nr 965

Nr katalogowy	Model Nr	Opis	Maks. obciążenie statyczne kg	Do zastosowania z gwinciarkami	Nastawiana wysokość cm	Maks. średnica rur		Masa kg
						cal	mm	
83380	965	Stożak podpierający dla rowkarek	200	•	66-107	12	300	13,2

# Oleje do gwintowania

Olej mineralny, olej syntetyczny i żel smarujący RIDGID można zmywać wodą; zostały one opracowane w celu zapewnienia maksymalnej efektywności sprzętu do gwintowania firmy RIDGID.

## OLEJ DO GWINTOWANIA

Wysokogatunkowy olej mineralny do wszystkich zadań gwintowania. Dokładnie kontrolowane składniki: oleje tłuszczowe, siarka, czynnik zapobiegający pienieniu oraz emulgator.

## SYNTECYCZNY PŁYN DO GWINTOWANIA

Specjalnie dobrany skład umożliwiający stosowanie w instalacjach wody pitnej, gdzie lokalne przepisy zabraniają używania płynów zawierających oleje mineralne.

## ŻEL SYNTECYCZNY DO GWINTOWANIA

Nie zawiera chloru, jest rozpuszczalny w wodzie i ulega biodegradacji.

Przyjazny dla środowiska naturalnego. Konsystencja żelu zapewnia niewielkie zużycie. Do wykonania gwintu potrzebna jest niewielka ilość żelu. Aerosole nie zawierają gazów palnych ani szkodliwych dla warstwy ozonowej.

Nr katalogowy	Wielkość pojemnika	Masa kg	Stand. opak.
11931	5 litrów	23,2	4
11531	25 litrów	23,5	1
16681	480 litrów (96 x 5 l)	557,0	96
15681	600 ml w aerozolu	4,2	12
11091	5 litrów oleju syntetycznego	23,2	4
11441	5 litrów oleju syntetycznego (tylko Dania)	23,2	4
19611	500 ml oleju syntetycznego w aerozolu	6,4	12
17521	250 ml żelu syntetycznego	3,9	12

Nr katalogowy	Opis	Wielkość pojemnika gramy
41615	Smar (do dużego koła zębatego)	113,4
41620	Smar do przekładni silnika	500,0



Należy sprawdzić w miejscowych przepisach przydatność konkretnego produktu do danego zastosowania.

Oleje do gwintowania RIDGID nie zawierają takich toksycznych składników, jak polichlorobifenyle i policykliczne związki aromatyczne. Są dostępne także w pojemnikach ze spryskiwaczem.



# Olejarka Nr 418

Ręczna, przenośna olejarka, do pracy przy dużych obciążeniach

## Właściwości

- Odporny na uderzenia korpus z tworzywa sztucznego.
- Duża wanienska ściekowa.
- Odlewany pistolet olejarki ze spustem wyzwalanym dwoma palcami.
- Układ podwójnej filtracji z recyrkulacją oleju.
- Średnica miski na wióry: 362 mm.
- Głębokość: 212 mm.
- Długość węża: 1,4 m.



**NOWOŚĆ**

Olejarka Nr 418

Nr katalogowy	Model Nr	Opis	Masa kg	Stand. opak.
73442	418	Olejarka z 5 litrami oleju do gwintowania	9,8	1
72342	402	Olejarka narzędziowa (składa się z pompy, węża oraz przyłącza do przykręcenia na 1-litrowym pojemniku z olejem. (Pojemnik oleju oraz olej nie wchodzi w skład zestawu.)	1,3	1