

Kompletne głowice gwinciarские do rur

Noże ze stali stopowej: Zalecane do gwintowania rur ze stali zwykłej.

Noże ze stali szybkotnącej (HS): Zalecane do gwintowania rur stalowych o podwyższonej wytrzymałości.

Model Nr 11-R



Materiał lub typ noża		Nominalna średnica rury								
		1/8"	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"
(BSPT)										
Stal stopowa	prawoskrętny	65550	65555	65560	65565	65570	65575	65580	12553	12558
Stal szybkotnąca	prawoskrętny	—	—	65620	65625	65630	65635	65640	—	—
Stal szybkotnąca	lewoskrętny	13028	13033	13038	13043	13048	13053	13058	13063	13068
(BSPP)										
Stal stopowa	prawoskrętny	—	—	65680	65685	65690	65695	65700	—	—
(NPT)										
Stal stopowa	prawoskrętny	37025	37030	37035	37040	37045	37050	37055	—	—
Stal szybkotnąca	prawoskrętny	37095	37100	37105	37110	37115	37120	37125	—	—
(NPSM)										
Stal stopowa	prawoskrętny	37165	37170	37175	37180	37185	37190	37195	—	—

Głowice gwinciarские 11-R nadają się również do stosowania z gwintownicach z napędem mechanicznym Model 600/690.

Model Nr 12-R



Materiał lub typ noża		Nominalna średnica rury								
		1/8"	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"
(BSPT)										
Stal stopowa	prawoskrętny	65950	65955	65960	65965	65970	65975	65980	65985	65990
Stal szybkotnąca	prawoskrętny	—	—	—	66040	66045	66050	66055	66060	66065
Do rur powlekanych tworzywem sztucznym	prawoskrętny	—	—	—	25026	24016	24026	24036	24046	24056
(BSPP)										
stal stopowa	prawoskrętny	—	49932	49937	49942	49947	49952	—	49962	49967
(NPT)										
Stal stopowa	prawoskrętny	37375	37380	37385	37390	37395	37400	37405	37410	37415
Stal stopowa	lewoskrętny	—	—	—	37435	37440	37445	37450	37455	37460
Stal szybkotnąca	prawoskrętny	37465	37470	37475	37480	37485	37490	37495	37500	37505
Stal szybkotnąca do stali nierdzewnej	prawoskrętny	37510	37515	37520	37525	37530	37535	37540	37545	37550
Stal szybkotnąca do PCW	prawoskrętny	—	—	—	83460	83465	83470	83475	83480	83485
Stal stopowa do IMC	prawoskrętny	—	—	—	92690	92695	92700	92705	92710	92715
Stal szybkotnąca do rur powlekanych tworzywem sztucznym	prawoskrętny	—	—	—	51857	51862	51867	51872	51877	51882
(NPSM)										
Stal stopowa	prawoskrętny	37555	37560	37565	37570	37575	37580	37585	37590	37595

Głowice gwinciarские 12-R nadają się również do stosowania z gwintownicach z napędem mechanicznym Model 700.

Model Nr OO-R



Materiał lub typ noża		Nominalna średnica rury								
		1/8"	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"
(BSPT)										
Stal stopowa	prawoskrętny	65705	65710	65715	65720	65725	65730	—	—	—
Stal szybkotnąca	prawoskrętny	65765	65770	65775	65780	65785	65790	—	—	—
(BSPP)										
Stal stopowa	prawoskrętny	—	65795	65800	65805	65810	65815	—	—	—
(NPT)										
Stal stopowa	prawoskrętny	36875	36880	36885	36890	36895	36900	—	—	—
Stal szybkotnąca	prawoskrętny	36935	36940	36945	36950	36955	36960	—	—	—
Stal szybkotnąca do rur ze stali nierdzewnej	prawoskrętny	36965	36970	36975	36980	36985	36990	—	—	—
(NPSM)										
Stal stopowa	prawoskrętny	36995	37000	37005	37010	37015	37020	—	—	—

Rura ochronna dla kabli elektrycznych

Materiał lub typ noża		Nominalna średnica rury				
		16 mm	20 mm	25 mm	32 mm	40 mm
Model Nr 11-R						
(ISO)						
stal stopowa	prawoskrętny	75000	75005	75010	75015	75020

Noże do głowic gwinciarских

Noże ze stali stopowej: Zalecane do gwintowania rur ze stali zwykłej.

Noże ze stali szybko tnącej (HS): Zalecane do gwintowania rur stalowych o podwyższonej wytrzymałości

Noże do rur dla gwintownic zapadkowych 11-R, 12-R, 00-R, 111-R, 0-R lub gwintownic 3-drożnych 30A, 31A



Materiał lub typ noża		Nominalna średnica rury - liczba zwojów na cal								
(BSPT)		1/8" - 28	1/4" - 19	3/8" - 19	1/2" - 14	3/4" - 14	1" - 11	1 1/4" - 11	1 1/2" - 11	2" - 11
Stal stopowa	prawoskrętny	66110	66115	66120	66125	66130	66135	66140	66145	66150
Stal szybko tnąca	prawoskrętny	66310	66315	66320	66325	66330	66335	66340	66345	66350
Stal szybko tnąca odwracalny*	prawoskrętny	—	—	56337	56342	56347	56352	56357	56362	56367
Stal szybko tnąca do rur powlekanych tworzywem	prawoskrętny	—	—	—	15261	15271	15281	15291	15301	15311
(BSPP)		1/8" - 28	1/4" - 19	3/8" - 19	1/2" - 14	3/4" - 14	1" - 11	1 1/4" - 11	1 1/2" - 11	2" - 11
Stal stopowa	prawoskrętny	66190	66195	66200	66205	66210	66215	66220	66225	66230
Stal stopowa	lewostrętny	—	66280	66285	66290	66295	66300	66305	-	-
		Nominalna średnica rury - liczba zwojów na cal								
(NPT)		1/8" - 27	1/4" - 18	3/8" - 18	1/2" - 14	3/4" - 14	1" - 11 1/2	1 1/4" - 11 1/2	1 1/2" - 11 1/2	2" - 11 1/2
Stal stopowa	prawoskrętny	37810	37815	37820	37825	37830	37835	37840	37845	37850
Stal szybko tnąca	prawoskrętny	37855	37860	37865	37870	37875	37880	37885	37890	37895
Stal szybko tnąca	lewostrętny	38045	38050	38055	38060	38065	38070	38075	38080	38085
Stal szybko tnąca do PCW	prawoskrętny	—	70680	70685	70690	70695	70700	70705	70710	70715
Stal szybko tnąca odwracalny**	prawoskrętny	—	—	—	49707	49712	49717	49722	49727	49732
(NPSM)		1/8" - 27	1/4" - 18	3/8" - 18	1/2" - 14	3/4" - 14	1" - 11 1/2	1 1/4" - 11 1/2	1 1/2" - 11 1/2	2" - 11 1/2
Stal stopowa	prawoskrętny	37945	37950	37955	37960	37965	37970	37975	37980	37985
		Nominalna średnica rury ochronnej w mm - skok gwintu w mm								
(ISO)		16 - 1,5	20 - 1,5	25 - 1,5	32 - 1,5	40 - 1,5				
Stal stopowa	prawoskrętny	76295	85830	76305	85835	76315				

Noże do gwintownic zapadkowych R-200



Materiał lub typ noża		Nominalna średnica rury-liczba zwojów na cal								
(BSPT) brytyjski stożkowy gwint rurowy		1/8" - 28	1/4" - 19	3/8" - 19	1/2" - 14	3/4" - 14	1" - 11	1 1/4" - 11	1 1/2" - 11	2" - 11
Stal stopowa	prawoskrętny	38677	38682	38687	38692	38697	38702	38707	38712	38717

Narzynki z nożami wycyfowanymi do gwintownic zapadkowych 65R-C i 65R-TC

Materiał lub typ noża		(BSPT) brytyjski stożkowy gwint rurowy	(NPT) amerykański stożkowy gwint rurowy	Stand. opak.
		1" do 2" - 11 TPI	1" do 2" - 11 1/2 TPI	
Stal szybko tnąca	prawoskrętny	66450	38100	1
Stal szybko tnąca do rur ze stali nierdzewnej	prawoskrętny	—	38105	1
Stal szybko tnąca do rur żeliwnych	prawoskrętny	—	38110	1

*Noże do gwintu BSPT lewostrętnego są dostępne tylko w formie kompletnej głowicy gwinciarских.

**Noże można odwracać w głowicy w przypadku nacinania lub odtwarzania uszkodzonego gwintu w niewielkiej odległości od ściany.

Głowice gwinciarские do wszystkich gwinciarek 2''



Szybko otwierająca się głowica gwinciarська

Seria 811A

Nr katalogowy	Model Nr	Opis (bez noży)	Sposób otwierania	Kierunek gwintu	Średnica rury cal	Średnica pręta cal	Masa kg	Stand. opak.
97070	811A	Uniwersalna BSPT	Sz.o.	prawoskrętny	1/8 - 2	1/4 - 2	5,7	1
97065	811A	Uniwersalna NPT	Sz.o.	prawoskrętny	1/8 - 2	1/4 - 2	5,7	1



Samootwierająca się głowica gwinciarська

Seria 815A

Nr katalogowy	Model Nr	Opis (bez noży)	Sposób otwierania	Kierunek gwintu	Średnica rury cal	Średnica pręta cal	Masa kg	Stand. opak.
97080	815A	Uniwersalna BSPT	So.	prawoskrętny	1/8 - 2	1/4 - 2	5,9	1
45322*	815A	Uniwersalna Eur. RT BSPT	So.	prawoskrętny	1/8 - 2	1/4 - 2	5,9	1
97075	815A	Uniwersalna NPT	So.	prawoskrętny	1/8 - 2	1/4 - 2	5,9	1

*Specjalny wyzwalacz stopniowany oraz nastawna skala (Zestaw = Nr katalogowy 47217).



Seria 856/842

Nr katalogowy	Model Nr	Opis (bez noży)	Sposób otwierania	Kierunek gwintu	Średnica rury cal	Średnica pręta cal	Masa kg	Stand. opak.
23297	856	Uniwersalna BSPT	Sz.o.	lewoskrętny	1/8 - 2	—	5,7	1
23282	842	Uniwersalna BSPT	Sz.o.	lewoskrętny	1/8 - 2	—	5,7	1



Seria 555

Nr katalogowy	Model Nr	Opis (bez noży)	Sposób otwierania	Kierunek gwintu	Średnica rury cal	Średnica pręta cal	Masa kg	Stand. opak.
10491	555	BSPT	Sz.o.	prawoskrętny	1/2 - 3/4	—	3,8	1
10491	555	NPT	Sz.o.	prawoskrętny	1/2 - 3/4	—	3,8	1



Głowice gwinciarские do prętów Seria 531 i 532

Nr katalogowy	Model Nr	Opis (bez noży)	Sposób otwierania	Kierunek gwintu	Średnica rury cal	Średnica pręta cal	Masa kg	Stand. opak.
97045	531	Do prętów	Sz.o.	prawoskrętny/ lewoskrętny	—	1/4 - 1	3,4	1
97050	532	Do prętów	Sz.o.	prawoskrętny/ lewoskrętny	—	1 1/4 - 2	4,1	1

Głowice gwinciarские do gwinciarek 3''

Głowice gwinciarские do gwinciarek 2'' pasują również do wszystkich gwinciarek 3'' (zobacz na stronie 40).



Nr katalogowy	Model Nr	Opis (bez noży)	Sposób otwierania	Kierunek gwintu	Średnica rury cal	Średnica pręta cal	Masa kg	Stand. opak.
93562	928	Bryt. uniwersalny BSPT	So.	prawoskrętny	2 1/2 - 3	—	8,2	1
54437	728	Bryt. uniwersalny NPT	So.	prawoskrętny	2 1/2 - 3	—	8,2	1

Seria 928/728

Głowice gwinciarские do gwinciarek 4''



Nr katalogowy	Model Nr	Opis (bez noży)	Sposób otwierania	Kierunek gwintu	Średnica rury cal	Średnica pręta cal	Masa kg	Stand. opak.
26137	911	Bryt. uniwersalny BSPT	So.	prawoskrętny	1/4 - 2	—	5,6	1
26147	913	Bryt. uniwersalny BSPT	Sz.o.	lewostronny	1/4 - 2	—	5,6	1
26157	914	Bryt. uniwersalny BSPT	So.	prawoskrętny	2 1/4 - 4	—	13,6	1
26132	711	Bryt. uniwersalny NPT	So.	prawoskrętny	1/4 - 2	—	5,6	1
26142	713	Bryt. uniwersalny NPT	So.	lewostronny	1/4 - 2	—	5,6	1
26152	714	Bryt. uniwersalny NPT	So.	prawoskrętny	2 1/4 - 4	—	13,6	1

Seria 911

Głowice gwinciarские do prętów do gwinciarek 4''



Nr katalogowy	Model Nr	Opis (bez noży)	Sposób otwierania	Kierunek gwintu	Średnica rury cal	Średnica pręta cal	Masa kg	Stand. opak.
26162	541	Do prętów	Sz.o.	prawoskrętny/ lewostronny	—	1/4 - 1	3,4	1
26167	542	Do prętów	Sz.o.	prawoskrętny/ lewostronny	—	1 1/8 - 2	4,2	1

Seria 542

Głowice gwinciarские nacinające rowki do gwinciarek 4''



Nr katalogowy	Model Nr	Opis (bez noży)	Sposób otwierania	Kierunek gwintu	Średnica rury cal	Średnica pręta cal	Masa kg	Stand. opak.
55447	725	Głowica gwinciarська nacinająca rowki	Sz.o.	prawoskrętny/ lewostronny	2 1/2 - 4	—	13,6	1

Seria 725

Sz.o. = Szybko otwierająca się - ręcznie przestawiana dźwignia wyłączająca, która wycofuje noże po wykonaniu całej długości gwintu.

So. = Samootwierająca się - stopka wyzwalacza automatycznie cofa noże po wykonaniu całej długości gwintu.

Noże do rur do mechanicznych głowic gwinciarских

Noże ze stali stopowej: Zalecane do gwintowania rur wykonanych ze stali zwykłej, przy użyciu uniwersalnych urządzeń z napędem elektrycznym (1215, Seria 300, 1233).

Noże ze stali szybkoobrotowej: Zalecane do gwintowania rur stalowych o podwyższonej wytrzymałości albo do zastosowania w urządzeniach 1224 lub 1822-I.

Noże "złote": pokrycie noży ze stali szybkoobrotowej azotkiem tytanu zapewnia dodatkową efektywność skrawania.

Noże do rur używane w uniwersalnych głowicach gwinciarских 2" (numery 504A, 811A, 815A, 856, 911 i 913)

Materiał lub typ noża		(BSPT)				(BSPP)			
Nominalna średnica rury cali x liczba zwojów na cal		1/8" x 28	1/4"-3/8" x 19	1/2"-3/4" x 14	1"-2" x 11	1/8" x 28	1/4"-3/8" x 19	1/2"-3/4" x 14	1"-2" x 11
Stal stopowa	prawoskrętny	66655	66660	18951	18961	—	—	—	—
Stal szybkoobrotowa	prawoskrętny	66750	66755	18971	18981	66795	66800	66805	66810
Złoty	prawoskrętny	—	—	57082	57087	—	—	—	—
Stal szybkoobrotowa	lewoskrętny	—	—	66845	66850	—	—	—	—
Stal szybkoobrotowa do rur PCW	prawoskrętny	—	—	70755	70760	—	—	—	—
Stal szybkoobrotowa do rur powlekanych polietylenem	prawoskrętny	—	—	23996	23986	—	—	—	—

Noże do rur używane w uniwersalnych głowicach gwinciarских 2" (numery 504A, 711, 713, 811A, 815A i 842)

Materiał lub typ noża		NPT				NPSM			
Nominalna średnica rury cali x liczba zwojów na cal		1/8" x 27	1/4"-3/8" x 18	1/2"-3/4" x 14	1"-2" x 11 1/2	1/8" x 27	1/4"-3/8" x 18	1/2"-3/4" x 14	1"-2" x 11 1/2
Stal stopowa	prawoskrętny	47735	47740	47745	47750	—	47830	—	—
Stal stopowa	lewoskrętny	—	47795	47800	47805	—	—	—	—
Stal szybkoobrotowa	prawoskrętny	47755	47760	47765	47770	47845	47850	47855	47860
Stal szybkoobrotowa	lewoskrętny	39587	47810	47815	47820	—	—	—	—
Stal szybkoobrotowa do rur ze stali nierdzewnej	prawoskrętny	47775	47780	47785	47790	—	—	—	—
Stal szybkoobrotowa do rur żeliwnych	prawoskrętny	—	—	—	70740	—	—	—	—
Stal szybkoobrotowa do rur PCW	prawoskrętny	—	—	70745	70750	—	—	—	—
Stal szybkoobrotowa do rur powlekanych polietylenem	prawoskrętny	—	—	50012	31822	—	—	—	—

Noże do rur do głowic gwinciarских nr 515 (gwinty prawoskrętne), 555 (gwinty prawoskrętne), 514 (gwinty lewoskrętne) i dla podwójnych głowic gwinciarских 1/2"-3/4"

Materiał lub typ noża		BSPT			NPT		
Nominalna średnica rury cali x liczba zwojów na cal		1/8" x 28	1/4"-3/8" x 19	1/2"-3/4" x 14	1/8" x 27	1/4"-3/8" x 18	1/2"-3/4" x 14
Stal stopowa	prawoskrętny	—	66955	66880	47870	47875	47880
Stal szybkoobrotowa	prawoskrętny	—	66905	66910	47885	47890	47895
Stal szybkoobrotowa do rur ze stali nierdzewnej	prawoskrętny	—	66915	66920	47900	47905	47910

Noże do rur używane w głowicach gwinciarских 3" (Numer 728 i 928)

Materiał lub typ noża		BSPT	NPT
Nominalna średnica rury cali x liczba zwojów na cal		2 1/2" x 3" x 8 TPI	2 1/2" x 3" x 8 TPI
Stal szybkoobrotowa	prawoskrętny	51377	54452

Noże do rur używane w głowicach gwinciarских 4" (Numer 914 i 714)

Materiał lub typ noża		BSPT	NPT
Nominalna średnica rury cali x liczba zwojów na cal		2 1/2" x 4 x 8 TPI	2 1/2" x 4 x 8 TPI
Stal szybkoobrotowa	prawoskrętny	33642	26192
Stal szybkoobrotowa do rur powlekanych tworzywem	prawoskrętny	31832	31827
Stal szybkoobrotowa do rur PCW	prawoskrętny	33242	33237
Stal szybkoobrotowa do rur ze stali nierdzewnej	prawoskrętny	—	33057

Noże do prętów

Noże do prętów przeznaczone do uniwersalnych głowic gwinciarских (głowice gwinciarские Nr 504A, 711, 713, 811A, 815A, 842, 856, 911 i 913)



Rozmiar pręta - liczba zwojów na cal	(BSW)		Rozmiar pręta - liczba zwojów na cal	(UNC)		Rozmiar pręta - liczba zwojów na cal	(UNF)	
	Noże ze stali stopowej do gwintów prawoskrętnych	Noże ze stali szybkotnącej do gwintów prawoskrętnych		Noże ze stali stopowej do gwintów prawoskrętnych	Noże ze stali szybkotnącej do gwintów prawoskrętnych		Noże ze stali stopowej do gwintów prawoskrętnych	Noże ze stali szybkotnącej do gwintów prawoskrętnych
1/4" - 20	—	67880	1/4" - 20	47985	48215	1/4" - 28	48065	48295
5/16" - 18	67805	67885	5/16" - 18	47990	48220	5/16" - 24	48070	48300
3/8" - 16	—	67890	3/8" - 16	47995	48225	3/8" - 24	48075	48305
7/16" - 14	67815	67895	7/16" - 14	48000	48230	7/16" - 20	48080	48310
1/2" - 12	—	67900	1/2" - 13	48005	48235	1/2" - 20	48085	48315
9/16" - 12	67825	67905	9/16" - 12	48010	48240	9/16" - 18	48090	48320
5/8" - 11	—	67910	5/8" - 11	48015	48245	5/8" - 18	48095	48325
3/4" - 10	—	67915	3/4" - 10	48020	48250	3/4" - 16	48100	48330
7/8" - 9	67840	67920	7/8" - 9	48025	48255	7/8" - 14	48105	48335
1" - 8	—	67925	1" - 8	48030	48260	1" - 14NS	48110	48340
1 1/2" - 7	67850	67930	1 1/8" - 7	48035	48265	1" - 12	48145	48375
1 1/4" - 7	—	67935	1 1/4" - 7	48040	48270	1 1/8" - 12	48115	48345
1 3/8" - 6	67860	67940	1 3/8" - 6	48045	48275	1 1/4" - 12	48120	48350
1 1/2" - 6	—	67945	1 1/2" - 6	48050	48280	1 3/8" - 12	48125	48355
1 3/4" - 5	67870	67950	1 3/4" - 5	48055	48285	1 1/2" - 12	48130	48360
2" - 4 1/2	—	67955	2" - 4 1/2	48060	48290	—	—	—

Noże do prętów przeznaczone do głowic gwinciarских 500B i 531, 532, 541 i 542



BSW		
Rozmiar pręta x liczba zwojów na cal	Noże ze stali stopowej do gwintów prawoskrętnych	Noże ze stali szybkotnącej do gwintów prawoskrętnych
1/4" - 20	—	67605
5/16" - 18	67370	67610
3/8" - 16	—	67615
7/16" - 14	67380	67620
1/2" - 12	—	67625
9/16" - 12	67390	67630
5/8" - 11	67395	67635
3/4" - 10	—	67640
7/8" - 9	—	67645
1" - 8	67410	67650
1 1/8" - 7	—	67655
1 1/4" - 7	—	67660
1 3/8" - 6	67425	67665
1 1/2" - 6	67430	67670
1 5/8" - 5	67435	67675
1 3/4" - 5	67440	67680
1 7/8" - 4 1/2	67445	67685
2" - 4 1/2	67450	67690

(8 UN)		(16 UN)	
Rozmiar pręta - liczba zwojów na cal	Noże ze stali szybkotnącej do gwintów prawoskrętnych	Rozmiar pręta - liczba zwojów na cal	Noże ze stali szybkotnącej do gwintów prawoskrętnych
1 1/8" - 8	49215	1 3/16" - 16	49375
1 1/4" - 8	49220	7/8" - 16	49380
1 3/8" - 8	49225	—	—
1 1/2" - 8	49230	—	—
1 3/4" - 8	49240	—	—
1 7/8" - 8	49245	—	—
2" - 8	49250	—	—

Przeznaczone do stosowania z głowicami gwinciarскими 1/4" - 1" 531, 541 i 500B.

Przeznaczone do stosowania z głowicami gwinciarскими 1 1/8" - 2" 532, 542 i 500B.

Noże do prętów

Noże do prętów przeznaczone do głowic gwinciarских 500B i 531, 532, 541 i 542



(12 UN)			(16 UN)	
Rozmiar pręta cal - liczba zwojów na cal	Noże ze stali szybkoobrotowej do gwintów prawoskrętnych	Noże ze stali szybkoobrotowej do gwintów lewoskrętnych	Rozmiar pręta cal - liczba zwojów na cal	Noże ze stali szybkoobrotowej do gwintów prawoskrętnych
1 7/8" - 12	49340	—	1 11/16" - 16	49440
2" - 12	49345	49095	1 3/4" - 16	49445
2 1/8" - 12	49350	—	1 13/16" - 16	49450
—	—	—	1 7/8" - 16	49455
2 5/16" - 12	49360	—	2" - 16	49460
2 3/8" - 12	70815	70825	2 1/16" - 16	49465
2 7/16" - 12	49365	—	2 1/8" - 16	49470
2 1/2" - 12	49370	—	2 3/16" - 16	49475
—	—	—	2 1/4" - 16	49480
—	—	—	2 5/16" - 16	49485
—	—	—	2 3/8" - 16	49490
—	—	—	2 7/16" - 16	49495
—	—	—	2 1/2" - 16	49500

(UNC)				(UNF)	
Rozmiar pręta - liczba zwojów na cal	Noże ze stali stopowej do gwintów prawoskrętnych	Noże ze stali szybkoobrotowej do gwintów prawoskrętnych	Noże ze stali szybkoobrotowej do gwintów lewoskrętnych	Rozmiar pręta - liczba zwojów na cal	Noże ze stali szybkoobrotowej do gwintów prawoskrętnych
1/4" - 20	—	48605	—	1/4" - 28	48690
5/16" - 18	48460	48610	48915	5/16" - 24	48695
7/8" - 16	48465	48615	48920	—	48700
7/16" - 14	—	48620	48925	7/16" - 20	48705
1/2" - 13	48475	48625	48930	—	48710
9/16" - 12	48480	48630	48935	9/16" - 18	48715
5/8" - 11	48485	48635	48940	5/8" - 18	48720
3/4" - 10	—	48640	48945	—	48725
7/8" - 9	48495	48645	48950	7/8" - 14	48730
1" - 8	—	48650	48955	1" - 12	48735
1 1/8" - 7	48505	48655	48960	—	49305
1 1/4" - 7	—	48660	48965	1 1/8" - 12	48740
1 3/8" - 6	48515	48665	48970	—	48745
1 1/2" - 6	—	48670	48975	1 3/8" - 12	48750
1 3/4" - 5	48525	48675	48980	1 1/2" - 12	48755
2" - 4 1/2	48530	48680	48985	—	—

(S.I.) gwinty metryczne seria A			gwinty metryczne seria B		gwinty ISO		gwinty Acme	
Rozmiar pręta- Skok gwintu w mm	Noże ze stali szybkoobrotowej do gwintów prawoskrętnych	Noże ze stali szybkoobrotowej do gwintów lewoskrętnych	Rozmiar pręta- Skok gwintu w mm	Noże ze stali szybkoobrotowej do gwintów prawoskrętnych w mm	Rozmiar pręta- Skok gwintu	Noże ze stali szybkoobrotowej do gwintów prawoskrętnych	Rozmiar pręta - liczba zwojów na cal	Noże ze stali szybkoobrotowej do gwintów prawoskrętnych
M6-1,0	49795	49845	M6-0,75	—	M6-1,0	50040	—	—
M7-1,0	49800	49850	M7-0,75	—	M7-1,0	50045	3/4" - 6	49610
M8-1,25	49805	49855	M8-1,0	—	M8-1,25	50050	—	—
M9-1,25	49810	49860	M9-1,0	—	M9-1,25	50055	—	—
M10-1,5	49815	49865	M10-1,0	50560	M10-1,5	50060	—	—
M11-1,5	49820	49870	M11-1,0	50565	M11-1,5	50065	1" - 5	49585
M12-1,75	49825	49875	M12-1,5	85865	M12-1,75	50070	—	—
M14-2,0	49830	49880	M14-1,5	50570	M14-2,0	50075	—	—
M16-2,0	49835	49885	M16-1,5	50575	M16-2,0	50080	—	—
M18-2,5	49840	49890	M18-1,5	50580	M18-2,5	50085	1 1/4" - 5	49600
M20-2,5	50480	49895	M20-1,5	50585	M20-2,5	50090	—	—
M22-2,5	50485	49900	M22-1,5	50590	M22-2,5	50095	1 3/8" - 4	49540
M24-3,0	50490	49905	M24-2,0	85870	M24-3,0	50100	—	—
M25-3,0	50495	—	M25-2,0	76365	M27-3,0	50105	—	—
M26-3,0	—	—	M26-2,0	85875	M30-3,5	50110	—	—
M27-3,0	50500	49910	M27-2,0	—	M33-3,5	50115	1 7/8" - 4	49555
M30-3,5	50505	49915	M30-2,0	50595	M36-4,0	50120	2" - 4	49560
M33-3,5	50510	49920	—	—	M39-4,0	50125	—	—
M36-4,0	50515	49925	—	—	M42-4,5	50130	—	—
M39-4,0	50520	49930	—	—	M45-4,5	50135	—	—
M42-4,5	50525	49935	—	—	M48-5,0	50140	—	—
M45-4,5	50530	49940	—	—	M52-5,0	50145	—	—
M48-5,0	50540	49945	—	—	—	—	—	—
M50-5,0	50545	49950	—	—	—	—	—	—
M52-5,0	50550	49955	—	—	—	—	—	—

Noże specjalne do głowic gwinciarских 504A, 711, 713, 811A, 815A, 911



Nr katalogowy	Opis	Średnica rury		Używane w głowicy gwinciarской	Masa kg
		cal	mm		
52192	Zestaw noży fazujących 37 $\frac{1}{2}$ °	$\frac{1}{2}$ - $\frac{3}{4}$	12-20	Uniwersalnej	0,5
50960	Zestaw noży fazujących 37 $\frac{1}{2}$ °	1-2	25-50	Uniwersalnej	0,5
52202	Zestaw noży fazujących 45°	$\frac{1}{2}$ - $\frac{3}{4}$	12-20	Uniwersalnej	0,5
50965	Zestaw noży fazujących 45°	1-2	25-50	Uniwersalnej	0,5

Noże do fazowania

Do fazowania rur przed spawaniem. Zestaw noży fazujących składa się z trzech segmentów prowadzących i jednego skrawającego.



Nr katalogowy	Opis	Średnica rury		Używane w głowicy gwinciarской	Masa kg
		cal	mm		
52217	Zestaw noży do rowkowania	$\frac{1}{2}$ - $\frac{3}{4}$	12-20	Uniwersalnej	0,5
50985	Zestaw noży do rowkowania	1-2	25-50	Uniwersalnej	0,5

Noże do rowkowania

Przed rowkowaniem rur dla połączeń mechanicznych należy zapoznać się z tabelami zawierającymi informacje na temat rozmiarów i głowic gwinciarских.

Noże specjalne do głowic gwinciarских 500B, 531, 532, 541 i 542



Nr katalogowy	Opis	Metryczny Rozmiar pręta zbrojeniowego x liczba zwojów na cal	Używane w głowicy gwinciarской	Masa kg
34077	Noże ze stali szybkoobrotowej do prętów zbrojeniowych	3/8" - 16	531 - 541 - 500B	0,3
34082	Noże ze stali szybkoobrotowej do prętów zbrojeniowych	1/2" - 13	531 - 541 - 500B	0,3
34087	Noże ze stali szybkoobrotowej do prętów zbrojeniowych	5/8" - 11	531 - 541 - 500B	0,3
34092	Noże ze stali szybkoobrotowej do prętów zbrojeniowych	3/4" - 10	531 - 541 - 500B	0,3
85850	Noże ze stali szybkoobrotowej do prętów zbrojeniowych	1" - 8	531 - 541 - 500B	0,3

Noże do gwintów UNC na prętach zbrojeniowych



Nr katalogowy	Opis	Metryczny Rozmiar pręta zbrojeniowego x liczba zwojów na cal	Używane w głowicy gwinciarской	Masa kg
34097	Noże ze stali szybkoobrotowej do prętów zbrojeniowych	M8 - 1,25	531 - 541 - 500B	0,3
34102	Noże ze stali szybkoobrotowej do prętów zbrojeniowych	M10 - 1,50	531 - 541 - 500B	0,3
34107	Noże ze stali szybkoobrotowej do prętów zbrojeniowych	M12 - 1,75	531 - 541 - 500B	0,3
34112	Noże ze stali szybkoobrotowej do prętów zbrojeniowych	M14 - 2,00	531 - 541 - 500B	0,3
34117	Noże ze stali szybkoobrotowej do prętów zbrojeniowych	M16 - 2,00	531 - 541 - 500B	0,3
34122	Noże ze stali szybkoobrotowej do prętów zbrojeniowych	M20 - 2,50	531 - 541 - 500B	0,3
34127	Noże ze stali szybkoobrotowej do prętów zbrojeniowych	M24 - 3,00	531 - 541 - 500B	0,3

Noże do gwintów metrycznych na prętach zbrojeniowych

Noże specjalne do gwinciarki I 224

Noże do rowkowania

Nr katalogowy	Opis	Średnica rury	Używane w głowicy gwinciarskiej	Masa kg
34097	Zestaw noży do rowkowania	2 1/2" - 3 1/2"	725	1,0
57507	Sam nóż rowkujący	2 1/2" - 3 1/2"	725	0,1
57492	Zestaw noży do rowkowania	4"	725	1,0
57502	Sam nóż rowkujący	4"	725	0,1

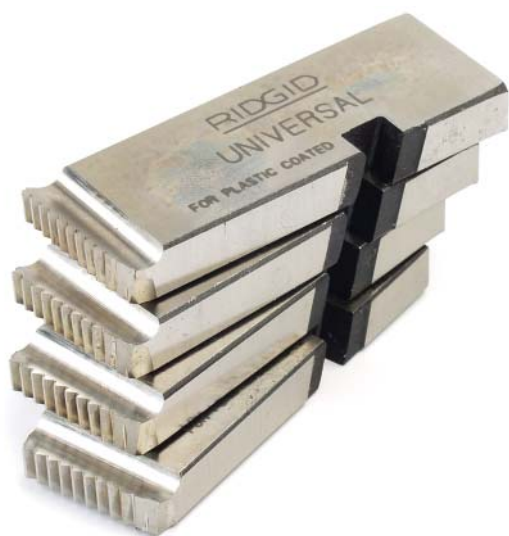
Noże do fazowania

Nr katalogowy	Opis	Średnica rury	Używane w głowicy gwinciarskiej	Masa kg
33072	Noże do fazowania 45°	2 1/2" - 4"	914 / 714	0,5
33077	Noże do fazowania 37 1/2°	2 1/2" - 4"	914 / 714	0,5
44992	Zestaw prowadzący do fazowania	2 1/2" - 4"	914 / 714	0,5
44997	Sam nóż fazujący 37 1/2°	2 1/2" - 4"	914 / 714	0,1
45002	Sam nóż fazujący 45°	2 1/2" - 4"	914 / 714	0,1

Noże i wyposażenie pomocnicze do gwintowania rur powlekanych tworzywem sztucznym

Noże ze stali szybko tnącej BSPT	300*	535*	1822	1233	1224
Uniwersalne 1/2" - 3/4"	23996	23996	23996	23996	23996
Uniwersalne 1" - 2"	23986	23986	23986	23986	23986
2 1/2" - 3"	—	—	—	62437	—
2 1/2" - 4"	—	—	—	—	31832
Szczęki specjalne	23976	23946	—	—	—
Nakładki szczęk	23956	23956	43397	54217	26187
Rolka obcinaka	—	23966	23966	—	26252
Zestaw szczęk	—	—	50107	—	—

* Rozmiar 1 1/2" dla rur powlekanych w wykonaniu standardowym.



Zestaw uchwytu do gwintowania złączek Nr 819

Do stosowania z gwinciarkami 300 Power Drive, 300 Compact, 535, 1822, 1233 oraz 1224.



Zestaw uchwytu do gwintowania złączek Nr 819

Nr katalogowy	Model Nr	Opis	Masa kg
68160	819	BSPT uchwyt do złączek 1/2" - 2" **	4,5
51005	819	NPT uchwyt do złączek 1/2" - 2" **	4,5
51020	D-380-X	Klucz do uchwytu do złączek	0,1
35867	839	Zestaw przystawek dla gwinciarki 1822	7,5

** Standardowy uchwyt do złączek zawiera wkładkę oraz 5 przystawek: 1/2", 3/4", 1", 1 1/4" i 1 1/2".
(Korpus uchwytu do złączek służy jako przystawka 2").

Obsadki do rur

Do stosowania z uchwytem do złączek Nr 819, dla zapewnienia możliwości gwintowania złączek wkrętnych z gwintem ciągłym dla wszystkich rur o średnicach mniejszych od 2 cali.



Rozmiar cal	Standard BSPT		Standard NPT		Masa kg
	Nr katalogowy	Model Nr	Nr katalogowy	Model Nr	
1/8	68190	E-729-B	51040	E-729	0,23
1/4	68195	E-730-B	51045	E-730	0,23
3/8	68200	E-731-B	51050	E-731	0,23
1/2	68165	E-732-B	51055	E-732	0,23
3/4	68170	E-733-B	51060	E-733	0,23
1	68175	E-734-B	51065	E-734	0,23
1 1/4	68180	E-735-B	51070	E-735	0,23
1 1/2	68185	E-736-B	51075	E-736	0,23

Noże do gwintowania rur do gwinciarek z przekładnią zębatą 141

Materiał lub typ noża (cal x liczba zwojów na cal)		BSPT		NPT	Noże do fazowania
		2 1/2" - 4" x 11	2 1/2" - 4" x 8	2 1/2" - 4"	
Stal szybko tnąca	prawoskrętny	66625	38120	—	
Stal szybko tnąca do rur ze stali nierdzewnej	prawoskrętny	70645	70640	—	
Stal szybko tnąca do rur żeliwnych	prawoskrętny	—	38125	—	
Stal szybko tnąca do PCV	prawoskrętny	—	38130	—	
Stal szybko tnąca do nacinania fazy 37 1/2°		—	—	38140	

Dostępne są także przystawki do gwintowania śrub dwustronnych UNC/UNF.

Do nacinania faz lub rowków na rurach 1/2" - 3/4" konieczne jest użycie głowicy gwinciarskiej Nr 555.

Gwintownice z wycofywanymi nożami



Nr katalogowy	Model Nr	Opis	Nominalna średnica rury cal	Masa kg	Stand. opak.
65380	141	BSPT z I zestawem noży ze stali szybkoobrotowej	2 1/2 - 4	42,3	I
36620	141	NPT z I zestawem noży ze stali szybkoobrotowej	2 1/2 - 4	42,3	I
39380	D-1440	mechanizm i uchwyt	-	4,3	I

141	
300 / 300A 300 Compact / 1233 535	pętla 758 + drążek prowadzący 844 zestaw 343 (54587)* 768 + drążek prowadzący 844

* Zestaw 343 zawiera 840, 758, 346.

Gwintownice z przekładnią zębatą Nr 141

- Gwintownica 141 nacina gwinty na rurach 2 1/2", 3", 3 1/2", 4" używając jednego zestawu noży.
- Sprzęgło kłowe zapobiega zakleszczeniu.
- Łatwe przestawianie na gwinty stożkowe lub walcowe.
- Szybkomocujący uchwyt mimośrodowy.
- Całkowicie zabudowana przekładnia zębata.
- Tylko gwinty prawoskrętne.



Walek napędzający z osłoną Nr 840

Nr katalogowy	Model Nr	Opis	Masa kg	Stand. opak.
61122	840	Walek napędzający z osłoną	11,8	I



Pętla Nr 758

Nr katalogowy	Model Nr	Opis	Masa kg	Stand. opak.
19366	758	Pętla (300)	0,6	I



Wsporniki Nr 346

Nr katalogowy	Model Nr	Opis	Masa kg	Stand. opak.
40005	346	Wsporniki (300)	4,8	I



Drażek prowadzący Nr 844

Nr katalogowy	Model Nr	Opis	Masa kg	Stand. opak.
42405	844	Drażek prowadzący (300, 535)	2,6	I
39775	—	Śruba ustalająca dla drążka prowadzącego 844	—	I



Zespół łącznika napędu Nr 768

Nr katalogowy	Model Nr	Opis	Masa kg	Stand. opak.
42415	768	Zespół łącznika napędu (535)	1,1	I